Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# MG ZS Luxury 1.5 Hybrid+ Auto. MY26 Pano Leder 1...

GA03-33945 **Angebotsnr.:**











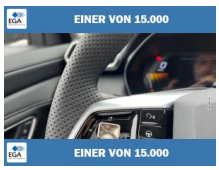











| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 13.11.2026 | 12 | Grün | 145 kW / 197 PS | Benzin | 5,1 l/100km | 115 g/km | C |

**PREIS**
**25.900 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **199 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.475 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 19.425 Euro, Gesamtbetrag: 29.052 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.475 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 19.425 Euro, Zielrate: 12.950 Euro, Gesamtbetrag: 31.153 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Luxury Highlights
- Panoramaglasschiebedach elektrisch
- Polsterung: Leder Simili - Schwarz
- LM Räder 18 Zoll
- Fahrersitz elektrisch verstellbar
- Lenkrad beheizbar
- 360 C Kamera
- Full LED Scheinwerfer
- Navigationnsystem
- Sitzheizung
- Side Assist - BlindSpot Detection - Totwinkelassistent
- Systemleistung 145kw (197PS) Benzinmotor 75kw(102PS) u. Elektromotor 100kw (136PS) Batterie 1
- 83kwh
- 3-Gang Automatik
- 4 USB-Anschlüsse
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antischlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Automatische Fahrlichtschaltung / Lichtsensor
- Außenspiegel eleketrisch anklappbar
- Einparkhilfe vorn und hinten (Kamera vorn/Sensoren hinten)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (LKA)
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent (AEB)
- Fahrassistenz-System: Berganfahrhilfe (Hill-Holder)
- Fahrassistenz-System: City-Notbremsfunktion
- Fahrassistenz-System: Einparkhilfe 360°
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent (IHC)
- Fahrassistenz-System:
- Fahrassistenz-System: Kollisionswarnung hinten
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (LCW)
- Fahrassistenz-System: Stauassistent (TJA)
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung (TSR)
- Fensterheber elektrisch hinten
- Fensterheber elektrisch vorn
- Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Getriebe Automatik - (3-Stufen
- Hybrid)
- Heckscheibenwischer
- Systemleistung Hybrid 145 kW (Motor 1
- 5 Ltr. - 75 kW)
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Rücksitze (inkl. i-Size- Kindersitze)
- Karosserie: 5-türig
- Kopf-Airbag-System hinten
- Kopf-Airbag-System vorn

STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

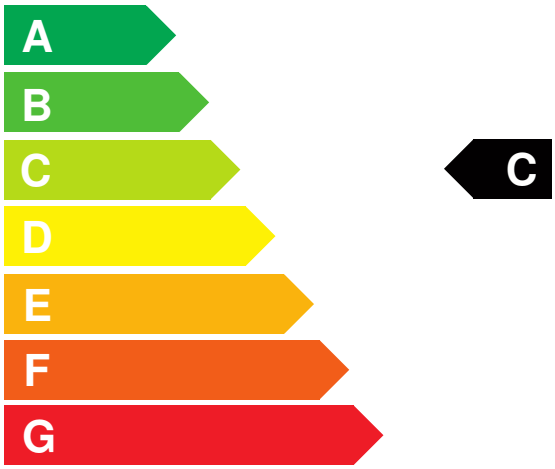
**Marke:** MG **Handelsbezeichnung:** MG ZS

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 5,1 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 115 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 5,1 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 6,5 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 2,3 l/100 km |
| • **Landstraße** | 4,9 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,4 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.334,16 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **2.458,13 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.035,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **3.795,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **70 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 24.11.2026