Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Audi Q2 35 TFSI DSG S line LED-Matrix Klimaauto.

BR02-64504 **Angebotsnr.:**











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.05.2026	10.740	Grau	110 kW / 150 PS	Benzin	6,0 l/100km	136 g/km	E

PREIS
27.770 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **213 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.943 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.828 Euro, Gesamtbetrag: 31.150 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.943 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.828 Euro, Zielrate: 13.885 Euro, Gesamtbetrag: 33.403 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Paket: Parken - Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch (APS Plus) - Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Audi Drive Select
- Audi Smartphone Interface (Android/Apple Carplay)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Diamantlack silbergrau - Aluminiumakzente
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Telefon: Wireless Charging
- Dachhimmel Stoff
- titangrau
- Sitzbezug / Polsterung: Stoff Intention
- Sitze: Sportsitze vorn höhenverstellbar - Lendenwirbelstützen vorn
- elektr. verstellbar
- Ambiente-Beleuchtung
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Außenspiegel elektr. verstell-
- heiz- und anklappbar - lackiert - integrierter Blinker
- Paket: Sicht - Licht- und Regensensor - Innenspiegel mit Abblendautomatik
- LED-Matrix-Scheinwerfer
- LED Heckleuchten mit dynamischem Blinklicht
- Lackierung: Metallic- oder Perleffekt-Lackierung
- Zentralverriegelung - Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Start-Stop-Knopf
- Paket: Winter - Sitzheizung vorn
- Vorbereitung Navigationssystem
- Airbag: Airbag Fahrer-/Beifahrerseite - Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Dachspoiler
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug
- beleuchtet
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent mit Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Sitze: Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kombiinstrument digital (virtual

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

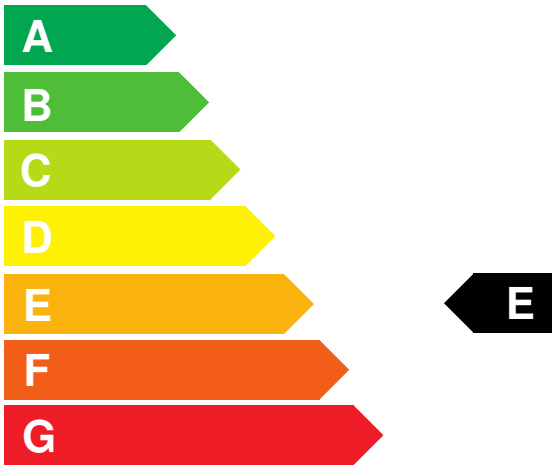
Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q2

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,0 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	136 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,0 l/100 km
• **Innenstadt**	7,8 l/100 km
• **Stadtrand**	5,8 l/100 km
• **Landstraße**	5,0 l/100 km
• **Autobahn**	6,1 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.569,60 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.907,00 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.224,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.488,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**116 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZGA5TA059654 erstellt am: 17.11.2026