Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

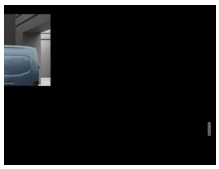
Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Renault Master Extra dCi 170 3,5t L3H2 AT9 AHK+S...

AB93-841569 **Angebotsnr.:**











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.09.2026	10	Blau	125 kW / 170 PS	Diesel	7,0 l/100km	183 g/km	G

PREIS
41.590 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **319 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.398 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 31.193 Euro, Gesamtbetrag: 46.651 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.398 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 31.193 Euro, Zielrate: 20.795 Euro, Gesamtbetrag: 50.025 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Multimedia
- openR link system 10-Zoll
- - DAB Radio
- - Smartphone Integration
- - Touchscreen
- kabelloses induktives Laden von Smartphones
- 3
- 5 TFT-Analoganzeige für Uhren und Anzeigen
- Sicherheit & Fahren:
- Parksensoren hinten
- Tempomat und Geschwindigkeitsbegrenzer
- ABS-System
- aktives Notbremssystem mit Fußgänger- und Radfahrererkennung (AEBS)
- Spurhalteassistent (LKA)
- Müdigkeits- und Aufmerksamkeitswarnsystem (DDAW)
- Geschwindigkeitsüberwachungssystem
- Verkehrszeichenerkennung und
- Fahrer-Airbag
- Höhenverstellung der Sicherheitsgurte
- Zentralverriegelung
- RCall-Notruf
- Sichtbarkeit & Beleuchtung:
- LED-Tagfahrlicht
- Dämmerungs- und Regensensoren
- LED Scheinwerfer (Fernlicht Halogen)
- Innenraum &

Komfort
- Armaturenbrettverkleidung TITANE
- manuelle Klimatisierung
- Außenspiegel elektrisch verstellbar
- beheizbar
- manuell anklappbar
- Kunststofflenkrad
- höhen- und tiefenverstellbar
- elektrische Fensterheber vorne und One-Touch-Schalter
- Fahrersitz 6-fach verstellbar +
- mit Armlehne
- 2-sitzige Sitzbank mobiles Büro mit Staufach
- 12V-Steckdosen in der Kabine und im Laderaum
- geschlossenes Staufach auf dem Armaturenbrett
- Vollstahl-Stirnwand
- Schottwand mit Teppichverkleidung an der Kabinenseite
- Schiebetür rechts
- Ladungssicherungspunkte im Boden
- Laderaumbeleuchtung
- Ladekantenabdeckung aus Kunststoff
- Exterieur & Räder:
- 16-Zoll Stahlräder mit Radzierblenden
- Reifendruck-Kontrollsystem
- vollwertiges Reserverad
- Abmessungen
- Ladevolumen (m3) 13
- Gesamtlänge 6410

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

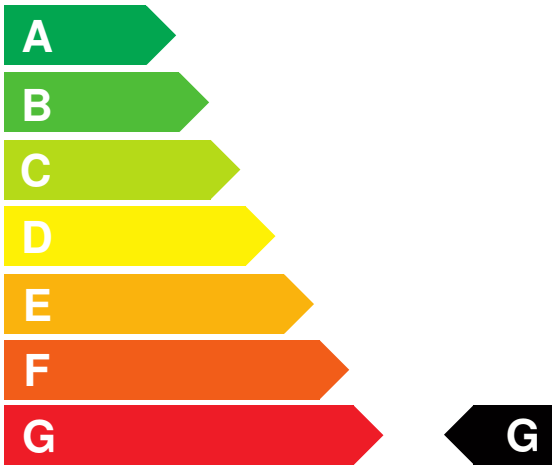
Marke: Renault **Handelsbezeichnung:** Renault Master

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	7,0 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	183 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,0 l/100 km
• **Innenstadt**	8,7 l/100 km
• **Stadtrand**	7,0 l/100 km
• **Landstraße**	6,5 l/100 km
• **Autobahn**	6,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.690,50 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,61 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.911,63 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.647,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**6.039,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**409 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VF1RDA00577841569 erstellt am: 18.11.2026