Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

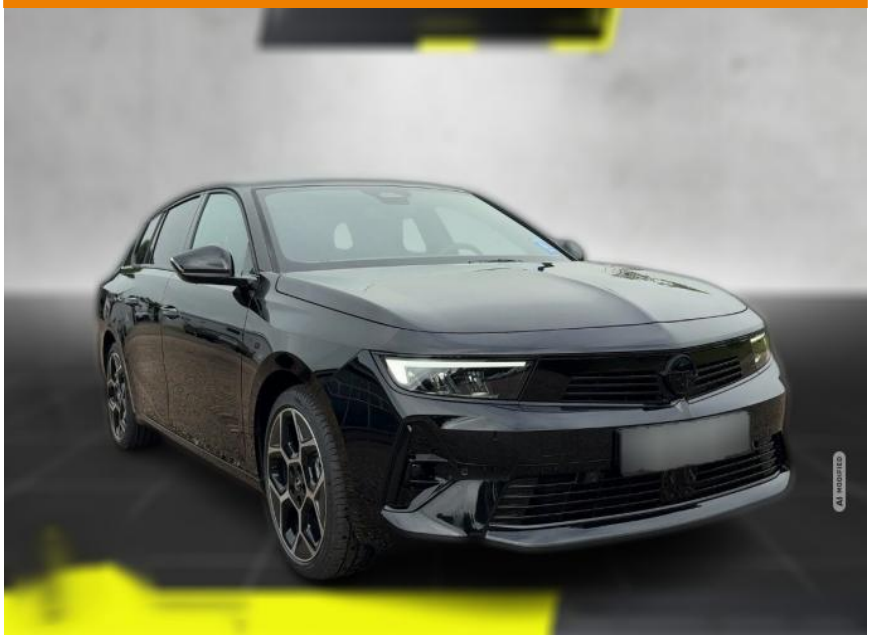
Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Opel Astra L Sports Tourer 1.2 Turbo GS AHK,AUTO...

Angebotsnr.: FL00-H6551H2

VERKAUFT













Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.04.2026	0	Schwarz	96 kW / 131 PS	Benzin	6,1 l/100km	137 g/km	E

PREIS
31.770 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate	Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:**	Mtl. Rate: **244 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.943 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.828 Euro, Gesamtbetrag: 35.637 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.943 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.828 Euro, Zielrate: 15.885 Euro, Gesamtbetrag: 38.214 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Sicherheit
- Abstandswarner
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Müdigkeitswarnsystem
- Notrufsystem
- Reifendruckkontrollsystem
- PDC Park Distance Control hinten
- Elektronische Parkbremse
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Geschwindigkeitsregelung (Tempomat)
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne
- Spurhalteassistent
- Notbremsassistent

Multimedia
- Volldigitales Kombiinstrument
- Android Auto
- CarPlay
- Musikstreaming integriert
- USB
- Radio DAB
- Verkehrszeichenerkennung
- 360°-Kamera
- Sprachsteuerung
- Touchscreen
- Radio
- Freisprechen
- Navigation mit Bildschirm
- MP3 Anschluss
- Bluetooth

Komfort
- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Fernlichtassistent
- Klimaautomatik
- Front-, Seiten- und weitere Airbags
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Lederlenkrad
- Lordosenstütze
- Zentralverriegelung
- Fernbedienung Zentralverriegelung
- Bordcomputer
- Automatik
- Selbstlenkende Systeme
- Keyless Entry

Interieur
- Ambiente Licht
- Winterpaket
- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Armlehne vorne
- Sitzheizung

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

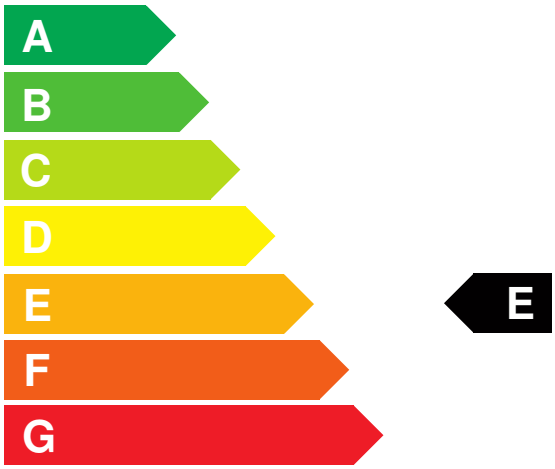
Marke: Opel **Handelsbezeichnung:** Opel Astra

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,1 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	137 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,1 l/100 km
• **Innenstadt**	7,7 l/100 km
• **Stadtrand**	6,2 l/100 km
• **Landstraße**	5,1 l/100 km
• **Autobahn**	6,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.595,76 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.928,38 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.233,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.521,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**113 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VXKFRHNS1T1001758 erstellt am: 23.11.2026