Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Nissan Townstar Kastenwagen L1 2,2t Acenta 6MT L...

PK00-SPRNW0206 **Angebotsnr.:**











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
-	0	Grau	96 kW / 131 PS	Benzin	6,9 l/100km	157 g/km	F

PREIS
27.240 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **209 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.810 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.430 Euro, Gesamtbetrag: 30.555 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.810 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.430 Euro, Zielrate: 13.620 Euro, Gesamtbetrag: 32.765 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Sicherheit
- Airbag Fahrerseite Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar Einparkhilfe hinten Getriebe 6-Gang Klimaanlage Rückfahrkamera Abgasnorm Euro 6e Scheinwerfer LED Seitenairbag Seitenairbag vorn Vorbereitung für Alkohol-Wegfahrsperre (Alcolock) Zentralverriegelung mit Fernbedienung

Multimedia
- Audiosystem: Radio Technik &

Interieur
- Fahrer-Informations-System (FIS) mit Farbdisplay Sitzbezug / Polsterung: Stoff

Exterieur
- Heckflügeltüren ohne Verglasung Kunststoffboden in der Fahrerkabine
- 3 Ltr. - 96 kW 16V DIG-T KAT Radstand 2716 mm Seitenschutzleisten schwarz Sitz vorn links höhenverstellbar5 Jahre Garantie bis 160.000 kmAngaben zum Hersteller: Nissan Deutschland GmbH
- Nissan
- Kronenweg 38
- 50389 Wesseling
- 0800 5894987
- germany(at)nissan-services.euDrehmoment 240
- Ladevolumen 3300 l
- Maximales Ladevolumen 3600 l
- Haftpflicht 0
- Teilkasko 0
- Vollkasko 0 Die angegebenen Verbrauchsangaben beziehen sich auf WLTP-Werte. Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Ausschlaggebend sind einzig und allein
- die genauen Kilometer und den Verkaufspreis erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte kontaktieren Sie uns.

Weiteres
- Highlights: Instrumentenanzeige TFT-Farbdisplay (7 Zoll) Assistenzsysteme: Automatische Fahrlichtschaltung Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP) Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent Fahrassistenz-System: Geschwindigkeits-Warnanlage akustisch (Speed-Limiter) Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent
- mit korrigierendem Bremseingriff

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten