Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

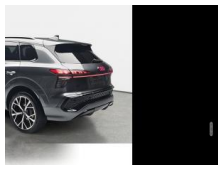
Ihr Ansprechpartner

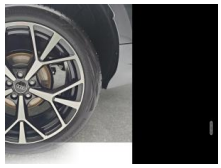
Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Audi Q3 TFSI S-Tronic S-Line Navi LED-Plus Pano

BR02-64049 **Angebotsnr.:**











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.08.2026	25	Grau	110 kW / 150 PS	Benzin	6,6 l/100km	149 g/km	E

PREIS
55.890 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **429 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 13.973 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 41.918 Euro, Gesamtbetrag: 62.692 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 13.973 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 41.918 Euro, Zielrate: 27.945 Euro, Gesamtbetrag: 67.226 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Räder: Reifenkontroll-Anzeige
- Sitze: Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- verschiebbar (40:20:40)
- Airbag: Seitenairbag vorn
- Airbag: Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Start/Stop-Anlage
- USB-Ladeanschlüsse
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung (seitlich / hinten)
- Paket: Edelstahl - Ladekantenschutz (Edelstahl) - Pedale (Edelstahl)
- Dachhimmel Stoff
- schwarz
- Sitzbezug / Polsterung: mit Logo-Prägung in der Vordersitzlehne - Kunstleder/Leder
- Ambientebeleuchtungs-Paket (pro)
- Lenkung: Lenkrad (Sport/Leder - 3-Speichen
- oben / unten abgeflacht) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Lenkung: Lenkradapplikation Chromoptik (mit S-Emblem
- perforiert und Kontrastnaht)
- Paket: Klima plus - Komfort-Klimaautomatik 3-Zonen
- Paket: Winter - Sitzheizung vorn
- Räder: LM-Felgen 8
- 5x20 (5-Speichen-Tripod
- Schwarz
- glanzgedreht
- Audi Sport) mit Reifen 255/40 R20
- Panoramadach vorn elektrisch
- hinten fest
- Lackierung: Metallic-/ Perleffekt-Lackierung
- Verglasung: Scheiben hinten abgedunkelt
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite - Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi Application Store und Smartphone Interface
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Fahrassistenz-System: Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung mit Fahrerbeobachtung
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

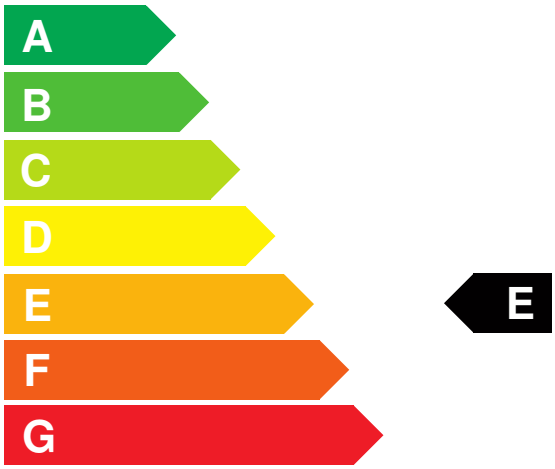
Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q3

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,6 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	149 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,6 l/100 km
• **Innenstadt**	8,3 l/100 km
• **Stadtrand**	6,2 l/100 km
• **Landstraße**	5,7 l/100 km
• **Autobahn**	6,8 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.726,56 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.184,88 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.341,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.917,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**149 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZFJ9T1131439 erstellt am: 18.11.2026