Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Nissan Qashqai TEKNA+ Premium Plus 1.3 DIG-T MHE...

GA03-30800 **Angebotsnr.:**





Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
-	6		116 kW / 158 PS	Benzin	6,3 l/100km	143 g/km	E

PREIS
31.470 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **242 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.868 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.603 Euro, Gesamtbetrag: 35.300 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.868 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.603 Euro, Zielrate: 15.735 Euro, Gesamtbetrag: 37.853 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Voll-LED Scheinwerfer mit adaptivem Fernlicht-Assistent und automatischer Leuchtweitenregulierung
- Dynamische/sequenzielle Blinker vorne und hinten
- 10
- 8-Head-up-Display
- Bose® Premium Soundsystem mit 10 Lautsprechern
- Panorama-Glasdach mit elektrischem Sonnenschutzrollo
- Fahrersitz mit 4-fach einstellbarer Lordosenstütze (elektrisch)
- Fahrer- und Beifahrersitz mit Massagefunktion
- 20"-Leichtmetallfelgen mit Bereifung 235/45 R20
- Hochwertige Stoßfängereinsätze und Kotflügel in Glossy Black
- Tekna mit Premium Paket enthält
- Armaturenbrett
- Mittelkonsole u. Türarmlehne mit Elementen aus Alcantara / Kunstlederkombination
- Fahrersitz 8-fach elektrisch verstellbar
- incl. Memory Funktion
- Beifahrersitz elektr. verstellbar
- Fahrer- u. Beifahrersitz mit 4-fach elektrisch einstellbarer Lordosenstütze
- Fahrer- u. Beifahrersitz mit Massagefunktion
- Panorama-Glasdach mit elektr. Sonnenschutz
- Sitzpolster in Leder Schwarz
- beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Beheizbare Vordersitze
- Dachhimmel Grau
- LED-Ambientebeleuchtung 64 Farben
- Zierleisten in Satin Chrome mit dunklem Muster
- 6 Verzurrösen im Kofferraum
- Flexi Board - modulares Verstausystem im Kofferraum
- Multifunktionslederlenkrad multiverstellbar mit Schaltwippen
- Schalthebelknauf Lederummantelt - Kunstleder
- Mittelarmlehne Rückbank mit 2 Getränkehaltern
- Mittelkonsole vorn mit Ablagefach und Armlehne
- rahmenloser automatisch abblendender Rückspiegel
- Sonnenblenden mit Beleuchtung
- MakeUpSpiegel
- Steckdose 12V vorne u. hinten
- Ablagefächer
- Elektr. Fensterheber vorn u. hinten
- 2 Zonen Klimaautomatik
- Kofferraumbeleuchtung
- Leselampen vorn u. hinten

STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

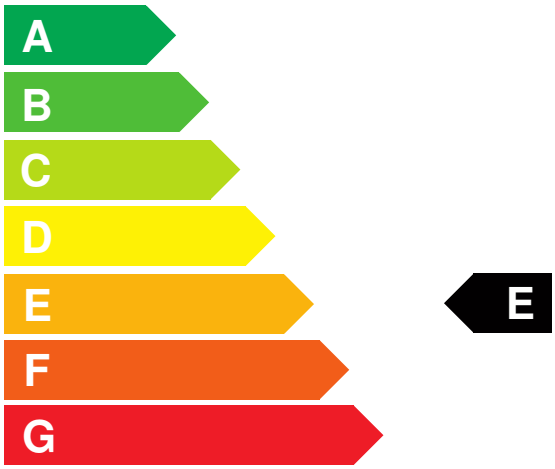
Marke: Nissan **Handelsbezeichnung:** Nissan Qashqai

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,3 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	143 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,3 l/100 km
• **Innenstadt**	7,9 l/100 km
• **Stadtrand**	6,1 l/100 km
• **Landstraße**	5,4 l/100 km
• **Autobahn**	6,7 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.648,08 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.056,63 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.287,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.719,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**132 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 23.11.2026