Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Nissan Qashqai TEKNA+ Premium Plus 1.3 DIG-T MHE...

GA03-30789 **Angebotsnr.:**
















| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| - | 6 | Schwarz | 116 kW / 158 PS | Benzin | 6,3 l/100km | 143 g/km | E |

**PREIS**
**31.470 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **242 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.868 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.603 Euro, Gesamtbetrag: 35.300 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.868 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.603 Euro, Zielrate: 15.735 Euro, Gesamtbetrag: 37.853 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Voll-LED Scheinwerfer mit adaptivem Fernlicht-Assistent und automatischer Leuchtweitenregulierung
- Dynamische/sequenzielle Blinker vorne und hinten
- 10
- 8-Head-up-Display
- Bose® Premium Soundsystem mit 10 Lautsprechern
- Panorama-Glasdach mit elektrischem Sonnenschutzrollo
- Fahrersitz mit 4-fach einstellbarer Lordosenstütze (elektrisch)
- Fahrer- und Beifahrersitz mit Massagefunktion
- 20"-Leichtmetallfelgen mit Bereifung 235/45 R20
- Hochwertige Stoßfängereinsätze und Kotflügel in Glossy Black
- Tekla mit Premium Paket enthält
- Armaturenbrett
- Mittelkonsole u. Türarmlehne mit Elementen aus Alcantara / Kunstlederkombination
- Fahrersitz 8-fach elektrisch verstellbar
- incl. Memory Funktion
- Beifahrersitz elektr. verstellbar
- Fahrer- u. Beifahrersitz mit 4-fach elektrisch einstellbarer Lordosenstütze
- Fahrer- u. Beifahrersitz mit Massagefunktion
- Panorama-Glasdach mit elektr. Sonnenschutz
- Sitzpolster in Leder Schwarz
- beheizbare Frontscheibe
- Beheizbares Lenkrad
- Beheizbare Vordersitze
- Dachhimmel Grau
- LED-Ambientebeleuchtung 64 Farben
- Zierleisten in Satin Chrome mit dunklem Muster
- 6 Verzurrösen im Kofferraum
- Flexi Board - modulares Verstausystem im Kofferraum
- Multifunktionslederlenkrad multiverstellbar mit Schaltwippen
- Schalthebelknauf Lederummantelt - Kunstleder
- Mittelarmlehne Rückbank mit 2 Getränkehaltern
- Mittelkonsole vorn mit Ablagefach und Armlehne
- rahmenloser automatisch abblendender Rückspiegel
- Sonnenblenden mit Beleuchtung
- MakeUpSpiegel
- Steckdose 12V vorne u. hinten
- Ablagefächer
- Elektr. Fensterheber vorn u. hinten
- 2 Zonen Klimaautomatik
- Kofferraumbeleuchtung
- Leselampen vorn u. hinten

STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

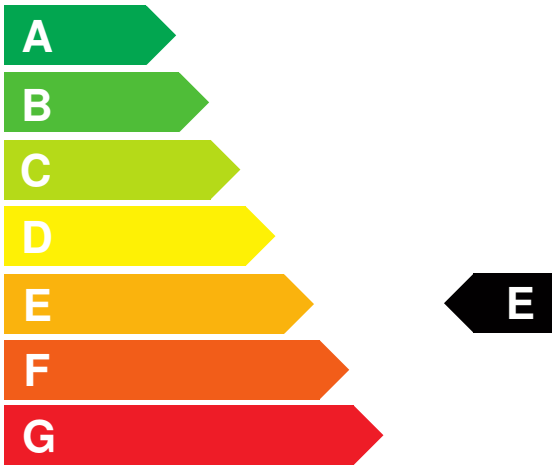
**Marke:** Nissan **Handelsbezeichnung:** Nissan Qashqai

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 6,3 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 143 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 6,3 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 7,9 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 6,1 l/100 km |
| • **Landstraße** | 5,4 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,7 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.648,08 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **3.056,63 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.287,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **4.719,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **132 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 23.11.2026