Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Renault Trafic dCi 150 9-Gang autom. L2H1 3,0t G...

AB93-856421 **Angebotsnr.:**













| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 02.10.2026 | 10 | Grau | 110 kW / 150 PS | Diesel | 7,2 l/100km | 189 g/km | G |

**PREIS**
**42.690 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **328 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.673 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 32.018 Euro, Gesamtbetrag: 47.885 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.673 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 32.018 Euro, Zielrate: 21.345 Euro, Gesamtbetrag: 51.349 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Sonderausstattung
- Metallic-Lackierung
- Heckklappe verglast
- Rückfahrkamera
- Zusatzheizung hintere Sitzreihen
- Einparkhilfe vorn
- hinten und seitlich mit Rückfahrkamera
- zweite Schiebetür mit Fenster links
- Licht- und Regensensor + Nebelscheinwerfer
- Toter-Winkel-Warner
- Serienausstattung
- Sicherheit
- Airbag Beifahrerseite
- Airbag Fahrerseite
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Bremsassistent
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Rußpartikelfilter
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Wegfahrsperre
- Komfort
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- Fensterheber elektr. vorn
- Impulsgeber links
- Klimaanlage mit Pollenfilter
- Fahrersitz mit Armlehne
- Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Zentralverriegelung mit Fernbedienung
- Infotainment / Anzeige
- Bordcomputer
- Kombiinstrument digital
- Licht & Sicht
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Scheinwerfer Full-LED mit LED-Signatur C
- Tagfahrlicht LED
- Antrieb / Technik
- Antriebsart: Frontantrieb
- Getriebe 9-Gang-Wandler-Automatik
- Motor 2
- 0 Ltr. - 110 kW BLUE dCi Diesel FAP KAT
- Servolenkung
- Karosserie / Exterieur
- Karosserie/Aufbau: Kombi lang
- Gepäckraumabdeckung
- Sonstiges
- Kraftstofftank: 80 Ltr.
- -Anhängelasten
- gebremst 2.500 kg
- ungebremst 750 kg

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

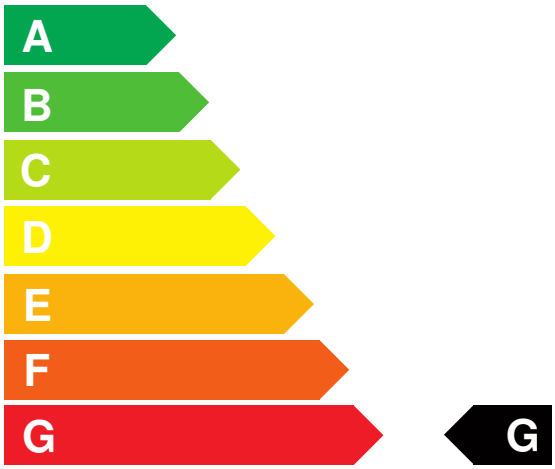
**Marke:** Renault **Handelsbezeichnung:** Renault Trafic

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 7,2 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 189 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 7,2 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 8,8 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 7,0 l/100 km |
| • **Landstraße** | 6,2 l/100 km |
| • **Autobahn** | 7,6 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.738,80 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,61 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **4.039,88 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.701,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **6.237,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **430 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VF1JL000476856421 erstellt am: 18.11.2026