Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Hyundai Tucson N-LINE X HYBRID 239PS Assistenzpa...

KA08-TUC_21401HX **Angebotsnr.:**











| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. / 100 km | CO2-Emission | CO2-Klassen (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.09.2026 | 5 | | 176 kW / 239 PS | Hybrid | 5,8 l; 0 kWh | 131 g/km | E / (entl. Batt.) |

**PREIS**
**38.490 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **295 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 9.623 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 28.868 Euro, Gesamtbetrag: 43.174 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 9.623 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 28.868 Euro, Zielrate: 19.245 Euro, Gesamtbetrag: 46.297 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- SOFORT lieferbar!
- N-LINE X Ausstattung !
- HYBRID 239 PS Frontantrieb!
- inklusive folgender Zusatzausstattung:
- abnehmbare Anhängevorrichtung (Wert ca.: 1.200 EUR)
- Assistenz-Paket (Hybrid) (Wert: 1.150 EUR):
- 360Grad-Kamera (SVM)
- Monitoranzeige für den Totwinkelwarner (BVM)
- Einparkhilfe hinten mit Notbremsfunktion (PCA-R)
- Einparkhilfe seitlich
- Parkassistent mit Fernbedienung 1.0 (RSPA 1.0)
- Lackierung (Wert: 750 EUR)
- wesentliche weitere Ausstattungsmerkmale im Überblick:
- Digitaler Fahrzeugschlüssel 2.0 (UWB)
- Sitz-Paket: Außenspiegel mit Memory-Funktion. Beifahrersitz el. einstellbar
- Beifahrersitz mit Belüftung
- Beifahrersitz mit Verstellmöglichkeit für Fahrer und hintere Sitzreihe
- Fahrersitz el. einstellbar
- Fahrersitz mit Belüftung
- Fahrersitz mit Memory-Funktion
- Zweite Sitzreihe mit Sitzheizung (äußere Sitzplätze)
- Design-Paket: Hyundai Logo in dunkler Optik
- Kühlergrill in dunkler Optik
- LED-Rückleuchten (Brems- und Fahrlicht)
- LED Tagfahrlicht in dunkler Optik
- Fahrer- und Beifahrersitz mit Sitzheizung
- 7
- 5 J x 19-Zoll-Leichtmetallfelgen mit 235/50 R 19 Bereifung
- Matrix-LED-Scheinwerfer
- 2-Zonen-Klimaautomatik
- Klimaautomatik hinten
- Dachhimmel in Schwarz
- Lenkrad beheizbar
- Lederlenkrad mit Multifunktion u. Schaltwippen
- N Line Applikationen in Rot
- N Line Sportlenkrad
- Pedale in Aluminiumoptik
- Sonnenrollos an den hinteren Türen
- Drive Modes
- Shift-by-Wire
- Alarmanlage
- Anhängerstabilitätshilfe (TSA)
- Aufmerksamkeitsassistent (DAW)
- Ausstiegswarner (SEW)
- Autobahnassistent 1.5 (HDA 1.5)
- Autonomer Notbremsassistent
- Berganfahrhilfe (HAC)
- Center Airbag zwischen Fahrer und

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

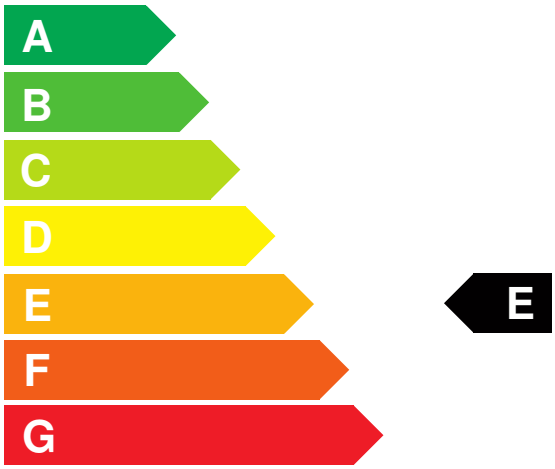
© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Hyundai
**Handelsbezeichnung:** Hyundai Tucson
**Antriebsart:** Hybrid
**Kraftstoff:** Benzin
**anderer Energieträger:** Strom

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 5,8 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 131 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 5,8 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 6,1 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 4,8 l/100 km |
| • **Landstraße** | 5,1 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,9 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.517,28 EUR**
**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**
**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **2.800,13 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.179,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **4.323,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **107 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 23.11.2026