Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Cupra Formentor 1.5 eTSI DSG AHK+Keyless+SideAss...

AD32-32873 **Angebotsnr.:**








| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| - | 20 | Grau | 110 kW / 150 PS | Benzin | 5,9 l/100km | 135 g/km | D |

**PREIS**
**31.970 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **245 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.993 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.978 Euro, Gesamtbetrag: 35.861 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.993 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.978 Euro, Zielrate: 15.985 Euro, Gesamtbetrag: 38.454 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Sonderausstattung:
- Anhängevorrichtung
- schwenkbar mit elektrischer Entriegelung und Anhängerrangierassistent
- Full Link (Apple CarPlay inklusive kabelloser Verbindung
- Android Auto Navigation bequem über Smartphone-Apps wie Google Maps oder Apple Karten möglich)
- Intelligent Drive Paket ( Spurwechselassistent Side Assist inkl. Totwinkel- und Ausparkassistent mit Ausstiegswarnung
- Travel Assist inkl. Emergency Assist
- Parklenkassistent Intelligent Park Assist mit Funktion Trained Park Assist
- Proaktives Insassenschutzsystem PreCrash Assist
- Top View Kamera )
- Seitenairbags hinten und Knieairbag für
- Edge Paket ( Kessy Advanced Keyless Schließ- und Öffnungssystem
- Heckklappe elektrisch betätigt inkl. sensorgesteuerter Öffnung Virtual Pedal
- Rückfahrkamera
- Diebstahl-Warnanlage inkl. Innenraumüberwachung und Neigungssensor
- Smart Ambient Light)
- Winter-Paket
- Vordersitze beheizbar
- Reserverad als Notrad
- Serienausstattung:
- Voll-LED-Scheinwerfer
- Nebelscheinwerfer mit Abbiegelicht-Funktion in LED-Technologie
- Voll-LED-Heckleuchten mit Lichtband und dynamischen Blinkern
- dynamische Leuchtweitenregulierung
- Fernlichtassistent
- CUPRA Welcome Light
- Licht-und-Sicht-Paket (Regensensor
- Lichtsensor mit automatischer Fahrlichtschaltung
- automatische Coming-Home- und Leaving-Home-Funktion)
- Innenspiegel automatisch abblendend
- Automatische Distanzregelung ACC
- Notbremsassistent Front Assist mit Fußgängererkennung
- Kreuzungsassistent (Querverkehrswarnung vorne)
- Spurhalteassistent Lane Assist
- Abbiegeassistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Müdigkeits- und Aufmerksamkeitserkennung
- Ultraschall-Einparkhilfe vorne und hinten
- CUPRA Drive Profile
- elektronische Parkbremse inkl. Auto-Hold-Funktion
- elektronische Differenzialsperre XDS

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

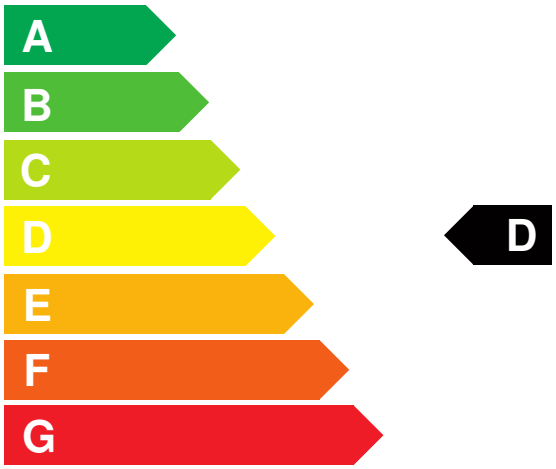
**Marke:** Cupra **Handelsbezeichnung:** Cupra Formentor

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 5,9 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 135 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 5,9 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 7,9 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 5,6 l/100 km |
| • **Landstraße** | 5,0 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,2 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.543,44 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **2.885,63 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.215,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **4.455,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **114 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 17.11.2026