Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Dacia Sandero TCe 100 Expression RFK+Klimaauto+L...

AB93-128405 **Angebotsnr.:**













| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 31.08.2026 | 10 | Grau | 74 kW / 101 PS | Benzin | 5,3 l/100km | 121 g/km | D |

**PREIS**
**17.970 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **138 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.493 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 13.478 Euro, Gesamtbetrag: 20.157 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.493 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 13.478 Euro, Zielrate: 8.985 Euro, Gesamtbetrag: 21.615 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Sonderausstattung
- Sonderlackierung
- Serienausstattung
- Sicherheit & Assistenzsysteme
- Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger- & Fahrraderkennung
- Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Einparkhilfe hinten
- Rückfahrkamera
- Komfort & Innenraum
- Lichtautomatik
- Elektrische Fensterheber vorn & hinten
- Impulsschaltung Fahrerseite
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Erhöhte Mittelkonsole mit Armlehne & Staufach
- Lenkrad in Lederoptik
- Lenkrad höhen- & tiefenverstellbar
- Rücksitzlehne asymmetrisch umklappbar
- Stoffpolsterung schwarz
- USB-C-Anschluss an der Rückseite der Mittelkonsole
- Multimedia & Konnektivität
- Media Display mit 10
- 1 Touchscreen
- Kabellose Smartphone-Integration (Carplay & Android Auto)
- WLAN Hotspot
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung
- USB-C-Anschluss
- Exterieur & Design
- Außenspiegel elektrisch einstell- & beheizbar
- Außenspiegelgehäuse & Türgriffe in Wagenfarbe
- Haifischantenne
- Kühlergrill schwarz
- Licht & Sicht
- LED-Abblendlicht
- LED-Tagfahrlicht
- Regensensor
- Räder & Reifen
- 16 Designstahlräder ATARA mit Sommerreifen
- AHK nachrüstbar
- Anhängelast gebremst: 980 kg
- Anhängelast ungebremst: 565 kg

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

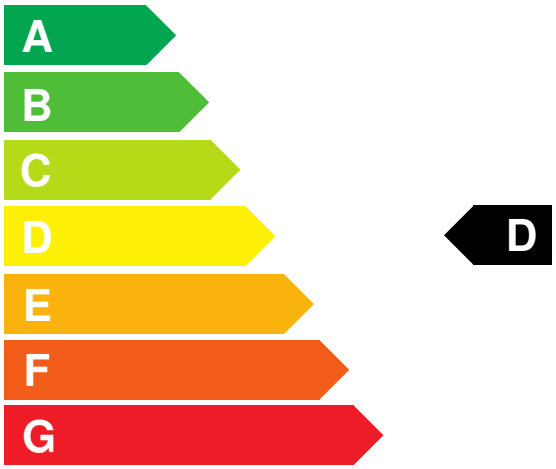
**Marke:** Dacia **Handelsbezeichnung:** Dacia Sandero

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 5,3 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 121 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 5,3 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 6,3 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 4,9 l/100 km |
| • **Landstraße** | 4,6 l/100 km |
| • **Autobahn** | 5,9 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.386,48 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **2.586,38 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.089,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **3.993,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **73 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): UU1DJF00776128405 erstellt am: 16.11.2026