Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Audi A5 2.0 TFSI S-Tronic Avant S-Line Navi LED

BR02-63534 **Angebotsnr.:**











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.06.2026	25	Grau	110 kW / 150 PS	Benzin	7,0 l/100km	159 g/km	F

PREIS
48.780 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate	Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:**	Mtl. Rate: **374 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 12.195 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 36.585 Euro, Gesamtbetrag: 54.716 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 12.195 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 36.585 Euro, Zielrate: 24.390 Euro, Gesamtbetrag: 58.673 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Sport-Fahrwerk S-line
- Verglasung: Scheiben hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite - Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Antriebsart: Frontantrieb
- Paket: Assistenz-Parken - Einparkhilfe plus vorn
- seitlich und hinten
- akustisch und optisch mit Umgebungsanzeige - Rückfahrkamera
- Telefon: Audi Application Store und Smartphone Interface
- Fahrassistenz-System: Notbremsassistent Front assist mit Fußgänger- und Fahrraderkennung
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Frontscheibe Wärmeschutzverglasung
- Laderaum: Laderaumabdeckung - Gepäckraum-Abtrennung (Netz)
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Adaptiver Geschwindigkeitsassistent (Tempomat)- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- LED Heckleuchten
- Telefon: Induktionsladeschale für Smartphone (Telefonablage)
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Laserstruktur
- schwarz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz
- Klimaautomatik
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit
- Lenkung: Lenkradapplikation Chromoptik
- Lenkung: Lenksäule (Lenkrad) mech. Höhen-/Längsverstellung
- Motor 2.0 Ltr. - 110 kW 16V TFSI
- Navigation - Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Audiosystem: Radioempfang digital (DAB)
- Räder: Reifen-Reparaturkit
- Räder: Reifenkontroll-Anzeige
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Audi Drive Select
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- lackiert - integrierter Blinker
- Bedienelemente schwarz matt
- Dachhimmel Stoff
- Dachreling schwarz
- Digitaler Fahrzeugschlüssel
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage
- Fahrassistenz-System: Ablenkungs- und

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

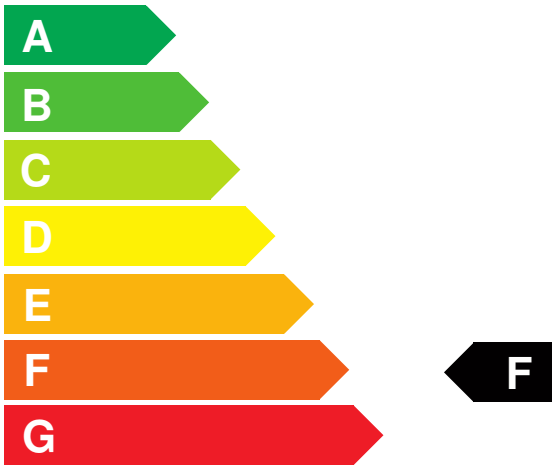
Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A5

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	7,0 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	159 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,0 l/100 km
• **Innenstadt**	9,9 l/100 km
• **Stadtrand**	7,2 l/100 km
• **Landstraße**	6,0 l/100 km
• **Autobahn**	6,7 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.831,20 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.398,63 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.431,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**5.247,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**186 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZFU0TN039168 erstellt am: 19.11.2026