Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

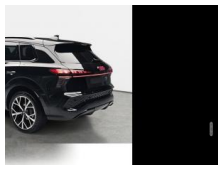
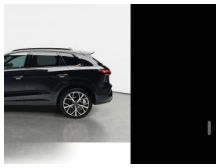
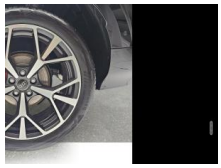
Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Audi Q3 TDI S-Tronic S-Line Navi LED-Plus Pano

BR02-63389 **Angebotsnr.:**







Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.05.2026	25	Schwarz	110 kW / 150 PS	Diesel	5,7 l/100km	149 g/km	E

PREIS
56.300 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate	Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:**	Mtl. Rate: **432 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 14.075 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 42.225 Euro, Gesamtbetrag: 63.151 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 14.075 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 42.225 Euro, Zielrate: 28.150 Euro, Gesamtbetrag: 67.718 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Anhängerkupplung (Kugelkopf schwenkbar)
- Paket: Tech Pro
- Außenspiegel elektr. verstell-
- heiz- und anklappbar
- lackiert - integrierter LED-Blinker
- Fahrassistenz-System: Spurwechselassistent (Side Assist) mit Ausstiegswarnung und Querverkehrs-Assistent
- LED Plus Scheinwerfer und Heckleuchten LED pro
- Bremse: rote Bremssättel vorn und hinten
- Audiosystem: USB-Ladeanschlüsse (2-fach
- Typ C) für Fondpassagiere
- Vorbereitung Lichtassistent für weitere Funktionen (feature on demand
- FOD)
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung (seitlich /
- Audi Ringe hinten
- beleuchtet
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Akustikglas Türscheiben vorn
- Paket: Park-Assistent plus - Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch (APS Plus) - Rückfahrkamera
- Paket: Park-Assistent pro - Parklenkassistent - Trainiertes Parken
- Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage (Adaptive Cruise Control) mit Autom. Distanzregelung und Geschwindigkeits-Begrenzer
- Sitze: Sportsitze vorne höhenverstellbar mit Lendenwirbelstützen (LwSt. elektr. verstellbar)
- Schließ-/Startsystem Advanced Key (Komfortschlüssel)
- Paket: Sicht - Licht-/Regensenor - Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Kamerasystem: Umgebungskamera 360
- Sitze: Sitze vorne
- elektrisch verstellbar - Fahrersitz mit Sitzmemory
- Progressivlenkung
- Paket: Exterieur S line - Stoßfänger Sport-Design - Diffusoreinsatz hinten
- Kühlergrill Phantomschwarz
- Paket: Funktionspaket (1) - Ablagenetz an der Rückseite der Vordersitze - abschließbares Handschuhfach
- Paket: Exterieur schwarz - Außenspiegel-/Dachreling und Fensterzierleisten und Anbauteile dunkel
- Audi Ringe und Schriftzüge Anthrazit
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium matt
- silber
- Paket: Interieur S line - Sportsitze
- Sitzbezug Leder / Kunstleder
- schwarz mit Logo-Prägung in den

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

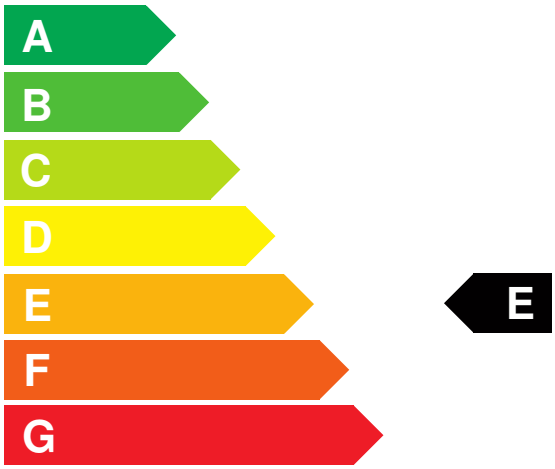
Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q3

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,7 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	149 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,7 l/100 km
• **Innenstadt**	7,3 l/100 km
• **Stadtrand**	5,5 l/100 km
• **Landstraße**	4,9 l/100 km
• **Autobahn**	5,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.376,55 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,61 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.184,88 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.341,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.917,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**309 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZFJ5T1086970 erstellt am: 18.11.2026