Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

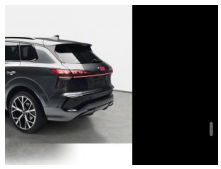
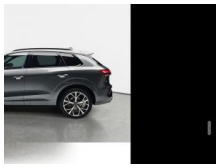
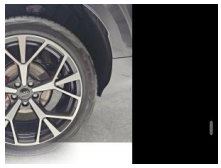
Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Audi Q3 TDI S-Tronic S-Line Navi LED-Plus Pano

BR02-63538 **Angebotsnr.:**







Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.06.2026	25	Grau	110 kW / 150 PS	Diesel	5,7 l/100km	149 g/km	E

PREIS
57.020 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **438 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 14.255 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 42.765 Euro, Gesamtbetrag: 63.959 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 14.255 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 42.765 Euro, Zielrate: 28.510 Euro, Gesamtbetrag: 68.584 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Räder: LM-Felgen 8
- 5x20 (5-Speichen-Tripod
- Schwarz-Metallic
- glanzgedreht
- Audi Sport) mit Reifen 255/40 R20
- Panoramadach vorn elektrisch
- hinten fest mit Sonnenrollo
- Verglasung: Scheiben hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi Application Store und Smartphone Interface
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi drive select für Fahrwerk
- Fahrassistenz-System: Ablenkungs- und Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenz-System: Ausweich-Assistent
- Fahrassistenz-System:
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung inkl. Notfall-Assistent
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Telefon: Induktionsladeschale für Smartphone (Telefonablage)
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Textilgewebe Impressum schwarz
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz an Beifahrersitz und Rücksitz
- Kindersicherung elektr. betätigt
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit plus)
- Airbag: Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Audiosystem: Sound-System DSP / Audi Sound-System
- Navigation: Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Motor 2
- 0 Ltr. - 110 kW 16V TDI
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Audiosystem: Radioempfang digital (DAB)
- Räder: Reifen-Reparaturkit
- Räder: Reifenkontroll-Anzeige
- Sitze: Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- verschiebbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- Airbag: Seitenairbag vorn
- Airbag: Seitenairbag vorn mitte (Interaktionsairbag)
- Servolenkung elektro-mechanisch
- Audiosystem: USB-Ladeanschlüsse (2-fach
- Typ C) für Fondpassagiere
- Wegfahrsperre (elektronisch)
- Wärmeschutzverglasung (seitlich /

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

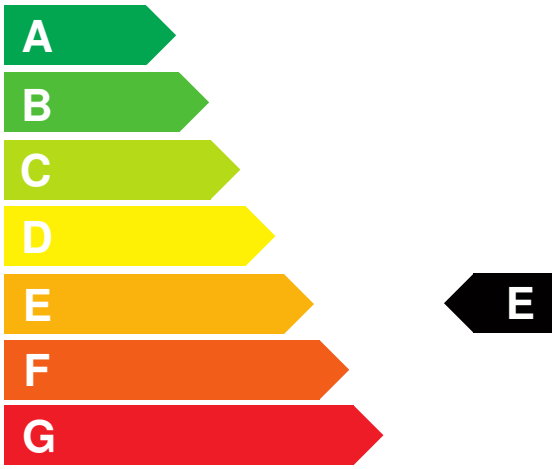
Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q3

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,7 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	149 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,7 l/100 km
• **Innenstadt**	7,3 l/100 km
• **Stadtrand**	5,5 l/100 km
• **Landstraße**	4,9 l/100 km
• **Autobahn**	5,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.376,55 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,61 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.184,88 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.341,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.917,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**309 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZFJ0T1100550 erstellt am: 18.11.2026