Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Dacia Sandero TCe 110 Extreme Navi+Schiebedach+S...

AB93-965283 **Angebotsnr.:**













Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
06.08.2026	20	Gelb	81 kW / 110 PS	Benzin	5,7 l/100km	129 g/km	D

PREIS
21.890 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **168 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.473 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 16.418 Euro, Gesamtbetrag: 24.554 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.473 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 16.418 Euro, Zielrate: 10.945 Euro, Gesamtbetrag: 26.330 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Sonderausstattung
- Winter-Komfortpaket
- Beheizbare Vordersitze
- Beheizbares Lenkrad
- Reisepaket
- - Elektrisches Siebedach Multimediasystem Media Nav Live inkl. Connected Navigation
- Induktive Smartphone-Ladefläche
- Driving Paket
- - Multiview-Kamera
- - Fernlichtassistent
- - Außenspiegel elektrisch einklappbar
- Sonderlackierung
- Ersatzrad
- Serienausstattung
- Sicherheit
- Front- und Seitenairbags für Fahrer und Beifahrer (Beifahrerairbag abschaltbar)
- Window-Airbags für vorne und hinten
- ISOFIX-Kindersitzbefestigung auf den hinteren Außenplätzen
- Antiblockiersystem (ABS) mit elektronischer Bremskraftverteilung (EBV)
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP) mit Berganfahrhilfe
- Aktiver Notbremsassistent mit Fußgänger-/Fahrraderkennung
- Automatische Aktivierung der Warnblinkanlage bei Notbremsung
- eCall-Notrufsystem
- Müdigkeitswarner und Aufmerksamkeitsassistent
- My Safety
- Konfiguration der Fahrassistenzsysteme
- Spurhalteassistent inkl. Spurhaltewarner
- Toter-Winkel-Warner
- Verkehrszeichenerkennung mit Geschwindigkeitswarner
- Komfort
- Klimaautomatik
- Einparkhilfe Vorne + hinten
- Elektrische Fensterheber vorne und hinten
- Regensensor
- Rückfahrkamera
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung und automatischer Türverriegelung
- Außenspiegel elektrisch einstell- und beheizbar
- Start-Stopp-System
- Tempopilot mit Geschwindigkeitsbegrenzer
- Exterieur
- 16-Zoll Leichtmetallrad Tamia in schwarz
- LED-Tagfahr- und Abblendlicht mit Lichtautomatik
- Nebelscheinwerfer
- Halogen-Fernlicht
- Haifischantenne
- Modulare Dachreling

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

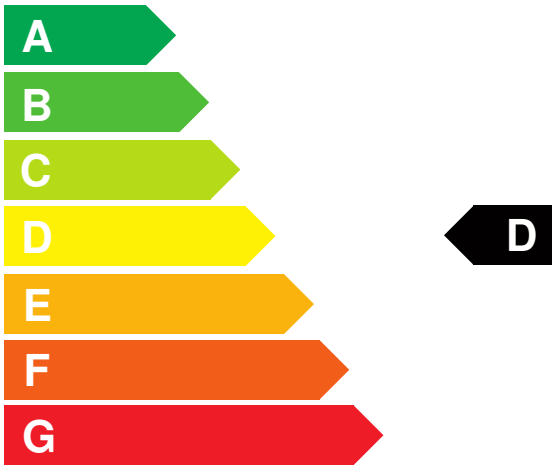
© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Dacia
Handelsbezeichnung: Dacia Sandero
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin
anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,7 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	129 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,7 l/100 km
• **Innenstadt**	6,4 l/100 km
• **Stadtrand**	5,1 l/100 km
• **Landstraße**	4,8 l/100 km
• **Autobahn**	6,4 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.491,12 EUR**
(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))
Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.757,38 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.161,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.257,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**91 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): UU1DJF00X75965283 erstellt am: 20.11.2026