Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

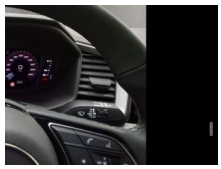
Audi A1 advanced 30 TFSI 85(11 6) kW(PS) S troni...

AH54-19184 **Angebotsnr.:**











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
30.04.2026	4.000	Grau	85 kW / 116 PS	Benzin	5,6 l/100km	129 g/km	D

PREIS
25.970 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **199 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.493 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 19.478 Euro, Gesamtbetrag: 29.131 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.493 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 19.478 Euro, Zielrate: 12.985 Euro, Gesamtbetrag: 31.238 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Sicherheit
- LED-Heckleuchten plus
- Kindersitzbefestigung i-Size-konform aufBeifahrerseite und äußeren Fondsitzen
- Top Tether für äußere Fondsitze
- Fußgänger- und Radfahrerschutzmaßnahmen erweitert und vorausschauend
- Mobilfunk-Signalverstärker Typ 1
- Tagfahrlicht
- Start-Stop-System mit Rekuperation
- Wegfahrsperre elektronisch
- Seitenairbags vorn und Kopfairbagsystem
- Abgaskonzept
- WLTP3 M1
- N1-IEU6EB
- Airbags vorn
- Beifahrerairbag deaktivierbar
- Fensterheber
- Reifenreparaturset
- Überhang hinten
- kurz
- Fertigungsablauf Seat
- Elektromechanische Servolenkung
- Audi connect Notruf & Service
- S tronic
- 2-Zonen-Komfortklimaautomatik
- LED-Scheinwerfer
- Einparkhilfe plus
- Außenspiegel elektrisch einstell-
- beheiz- und anklappbar
- Außenspiegelgehäuse in Wagenfarbe
- Komfortschlüssel
- ohne Safelock
- Audi drive select
- LED-Scheinwerfer und LED-Heckleuchten plus

Multimedia
- Vorbereitung für MMI Navigation plus
- Digitaler Radioempfang
- Sprachdialogsystem
- Audi connect Navigation & Infotainment plus
- Audi connect Remote & Control (für MMI Navigation plus)
- Audi phone box
- Infotainmentpaket plus
- Smartphone-Interface
- Technik &

Interieur
- 2-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitze
- Lederlenkrad 3-Speichen mit Multifunktion plus
- Dachhimmel in Stoff in spezifischer Farbe
- Rücksitzlehne umklappbar
- Audi virtual cockpit
- Komfortmittelarmlehne vorn
- Innenspiegel automatisch abblendend

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

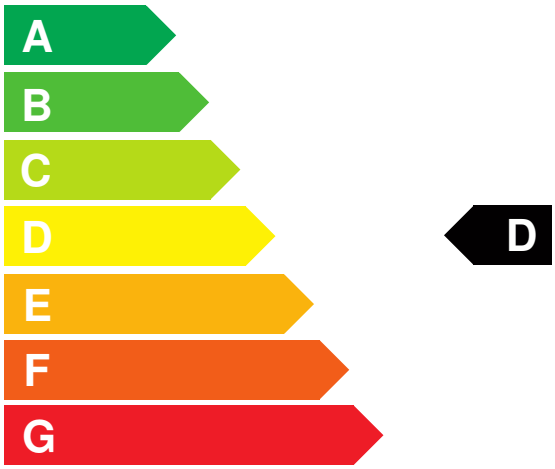
Marke: Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A1

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,6 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	129 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,6 l/100 km
• **Innenstadt**	7,1 l/100 km
• **Stadtrand**	5,4 l/100 km
• **Landstraße**	4,9 l/100 km
• **Autobahn**	5,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.464,96 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.757,38 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.161,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.257,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**91 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZGB9TR011357 erstellt am: 18.11.2026