Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Renault Clio TCe 115 Techno SHZ RFK

AB93-435197 **Angebotsnr.:**













| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 14.07.2026 | 10 | Weiß | 84 kW / 114 PS | Benzin | 5,1 l/100km | 115 g/km | C |

**PREIS**
**23.120 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **177 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 5.780 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 17.340 Euro, Gesamtbetrag: 25.933 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 5.780 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 17.340 Euro, Zielrate: 11.560 Euro, Gesamtbetrag: 27.809 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Sonderausstattung
- Sonderlackierung
- Reserverad
- Winter-Paket
- Sitzheizung für Vordersitze
- Beifahrersitz höhenverstellbar
- Serienausstattung
- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- el. Fensterheber
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Multifunktionslenkrad
- Lederlenkrad
- el. Seitenspiegel
- el. Seitenspiegel anklappbar
- Winterpaket
- Leichtmetallfelgen
- Sommerreifen
- Tuner oder Radio
- DAB-Radio
- Soundsystem
- MP3 fähig
- Bluetooth
- USB-Anschluss
- Touchscreen
- CarPlay
- Android Auto
- Berganfahrassistent
- Tempomat
- Navigationssystem
- Freisprecheinrichtung
- Bordcomputer Check-Control
- Müdigkeitswarnsystem
- Verkehrszeichen-Erkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Fernlichtassistent
- Volldigitales Kombiinstrument
- Einparkhilfe (hinten)
- Kamera-Einparkhilfe
- inkl. Garantie
- Scheckheftgepflegt
- Nichtraucher-Fhrz.
- ABS
- ESP
- Traktionskontrolle
- El. Wegfahrsperre
- Frontantrieb
- Regensensor
- E10 geeignet
- Isofix
- Notrufsystem
- LED-Tagfahrlicht
- Tagfahrlicht
- Lichtsensor
- Fahrer-Airbag
- Beifahrer-Airbag
- Tür/Seiten-Airbag (vorne)
- zulässige Anhängelast
- gebremst: 900 kg
- ungebremst: 615 kg

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

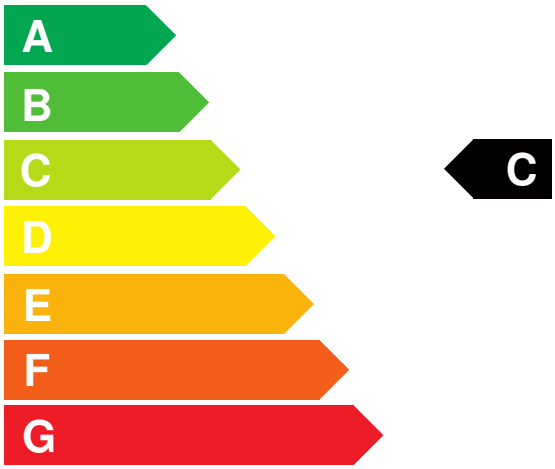
**Marke:** Renault **Handelsbezeichnung:** Renault Clio

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 5,1 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 115 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 5,1 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 7,0 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 4,9 l/100 km |
| • **Landstraße** | 4,3 l/100 km |
| • **Autobahn** | 5,0 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.334,16 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **2.458,13 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.035,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **3.795,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **64 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VF1R0300377435197 erstellt am: 16.11.2026