Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Opel Astra L 1.2 Turbo GS-Line (EURO 6e),LED,Car...

AB98-635078 **Angebotsnr.:**











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
20.09.2025	250	Schwarz	96 kW / 131 PS	Benzin	6,0 l/100km	135 g/km	D

PREIS
28.180 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **216 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.045 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 21.135 Euro, Gesamtbetrag: 31.609 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.045 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 21.135 Euro, Zielrate: 14.090 Euro, Gesamtbetrag: 33.895 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Sonderausstattung
- Dach Wagenfarbe
- Metallic-/Mineraleffekt-Lackierung
- Reifen-Reparaturkit
- Tech-Paket 1
- Fahrassistenz-Paket: IntelliDrive
- Adaptive Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat) Autonomer Notbrems-Assistent und Frontkamera
- Frontkamera inkl. Adaptive Geschwindigkeitsregelanlage
- Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennungs-Sensor
- Fahrassistenz-System: aktiver Querverkehrs-Assistent Heck (Rückfahr-Assistent)
- Fahrassistenz-System: Totwinkel-Assistent
- Voll-LED (IntelliLux)
- Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Heckleuchten LED
- Scheibenwischer mit Regensensor
- Nebelscheinwerfer LED
- Frontscheibe heizbar (ThermaTec)
- Head-up-Display
- Freisprecheinrichtung (Bluetooth) mit Sprachsteuerung
- Opel Connect
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto)
- Audio-Navigationssystem Multimedia Navi Pro (10
- Induktionsladeschale für Smartphone
- Serienausstattung
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Akustischer Fußgängerschutz (Außensound)
- Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Bremsassistent
- Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- elektr. anklappbar
- Außenspiegel schwarz lackiert
- DAB-Tuner (Radioempfang digital)
- Design-Paket: high gloss Exterieur
- Dach
- Design-Ausführung (schwarz)
- Kühlergrill
- Opel Vizor
- Rahmen in Hochglanz-Schwarz
- Schriftzug Heckklappe Schwarz
- Hochglanz
- Elektr. Bremskraftverteilung (EBD)

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

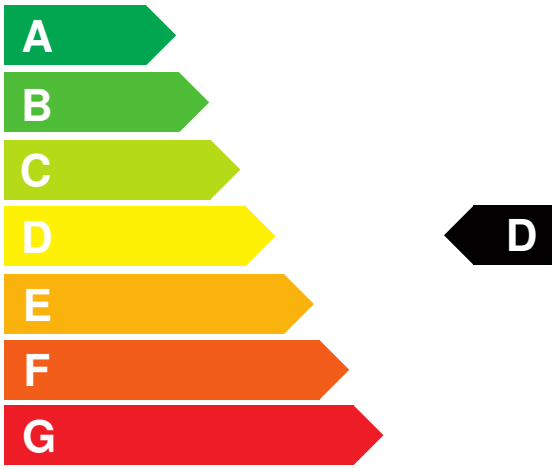
Marke: Opel **Handelsbezeichnung:** Opel Astra

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,0 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	135 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,0 l/100 km
• **Innenstadt**	7,6 l/100 km
• **Stadtrand**	6,1 l/100 km
• **Landstraße**	5,1 l/100 km
• **Autobahn**	6,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.569,60 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.885,63 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.215,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.455,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**108 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VXKFPHNS3S1026911 erstellt am: 22.11.2026