Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Renault Espace E-TECH 200 Full Hybrid Esprit Alp...

AB93-175005 **Angebotsnr.:**








Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb. / 100 km	CO2-Emission	CO2-Klassen (WLTP)
06.07.2026	40	Blau	147 kW / 200 PS	Hybrid	5,0 l; 0 kWh	113 g/km	C / (entl. Batt.)

PREIS
43.210 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **332 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.803 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 32.408 Euro, Gesamtbetrag: 48.469 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.803 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 32.408 Euro, Zielrate: 21.605 Euro, Gesamtbetrag: 51.974 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Sicherheit
- PDC Park Distance Control hinten
- Anti-Blockiersystem ABS
- Antischlupfregelung ASC+T
- elektronische Stabilitätskontrolle (ESP / DSP)
- Servolenkung
- Regensensor
- Wegfahrsperre
- Kindersitzbefestigung
- PDC Park Distance Control vorne

Multimedia
- Radio
- MP3 Anschluss
- Head UP Display
- Bluetooth

Komfort
- Zentralverriegelung
- Bordcomputer

Interieur
- Multifunktionslenkrad
- el. Fensterheber
- Sitzheizung

Exterieur
- Leichtmetallfelgen
- metallic
- Dachreling

Umwelt
- Partikelfilter

Weiteres
- Lichtsensor
- elektrische Aussenspiegel
- Sonderausstattung:
- LED Matrix Vision
- Sonderlackierung
- Premium-Komfort-Paket
- -Fahrer- und Beifahrersitz 6-fach
- Fahrersitz mit Lordosenstütze und Massagefunktion
- -Beheizbare Vordersitze
- -Beheizbare Windschutzscheibe
- -elektrische Heckklappe mit Fußsensor
- Premium City-Paket
- -360° Kamera
- -Easy Park Assistent
- -Elektrisch anklappbare Außenspiegel mit Memory-Funktion
- -Renault-Logo Projektion bei Ein-/Ausstieg
- Advanced Driving Assist-Paket
- -Active Driver Assist mit Nothalte-Assistent
- -Head-Up-Display
- -Beheizbare Windschutzscheibe
- -Predictive Eco Driving Assistent mit Predictive Hybrid Driving
- beheizbares Lenkrad
- Vordersitze beheizbar

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

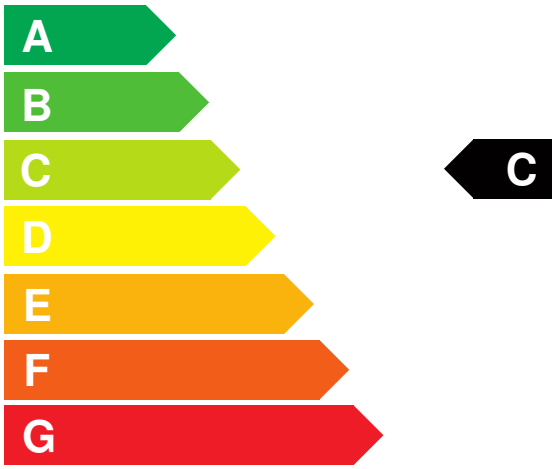
© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Renault	**Handelsbezeichnung:** Renault Espace
Antriebsart: Hybrid	
Kraftstoff: Benzin	**anderer Energieträger:** Strom

Energieverbrauch (kombiniert):	5,0 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	113 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,0 l/100 km
• **Innenstadt**	5,2 l/100 km
• **Stadtrand**	4,2 l/100 km
• **Landstraße**	4,4 l/100 km
• **Autobahn**	5,9 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:	**1.308,00 EUR**
(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))	
Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]	
• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.415,38 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.017,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**3.729,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**60 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VF1RHN00977175005 erstellt am: 18.11.2026