Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

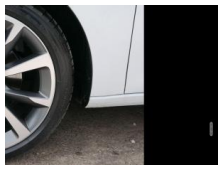
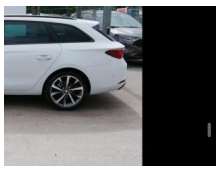
Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

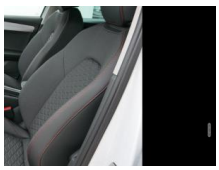
Seat Leon Kombi FR 1.5 eTSI DSG*KAMERA*5j.-Garan...

Angebotsnr.: AS19-TR04128








Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
07.01.2026	50	Weiß	110 kW / 150 PS	Benzin	5,4 l/100km	122 g/km	D

PREIS
31.980 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **245 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.995 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.985 Euro, Gesamtbetrag: 35.872 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.995 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.985 Euro, Zielrate: 15.990 Euro, Gesamtbetrag: 38.466 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Komfort
- PARKTRONIC vorne + hinten mit RÜCKFAHRKAMERA
- SITZHEIZUNG Vordersitze
- Tempomat
- 3-ZONEN-KLIMAAUTOMATIK
- KEYLESS-GO
- LENKRADHEIZUNG
- VIRTUAL COCKPIT
- Pakete
- WINTERPAKET
- Spiegel-Paket
- Assistenzsysteme
- Automatische Distanzregelung (Adaptive Cruise Control)
- Lane Assist (Spurhalteassistent)
- Side Assist (Spurwechselassistent)
- Umfeldbeobachtungssystem (Front Assist)
- Toter Winkel Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Müdigkeitserkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Infotainment
- NAVIGATIONSSYSTEM
- RADIO Radio
- TOUCHSCREEN
- Radiobedienung am Lenkrad
- DAB
- USB-Anschluss
- Apple Car Play
- Android Auto
- Telefon
- Freisprecheinrichtung
- Bluetooth
- Full Link
- Sicherheit
- 6x Airbag
- Notrufsystem
- Traktionskontrolle
- el. Wegfahrsperre
- Reifendruckkontrolle
- Innenausstattung
- 5-Sitzer
- Polsterstoff Grau
- Vordersitze höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze
- 5-Kopfstützen
- ISOFIX + ISOFIX (Beifahrersitz)
- MULTIFUNKTIONS-LEDERLENKRAD
- Lenksäule höhenverstellbar
- Schaltwippen am Lenkrad
- Mittelarmlehne
- Ambientebeleuchtung
- teilbar klappbare Rücksitzbank
- el. Parkbremse
- Aussenausstattung
- 5-trg.
- el. Fensterheber vorne + hinten
- Dachreling schwarz
- el. heranklappbare und beheizbare Außenspiegel
- Colorverglasung

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

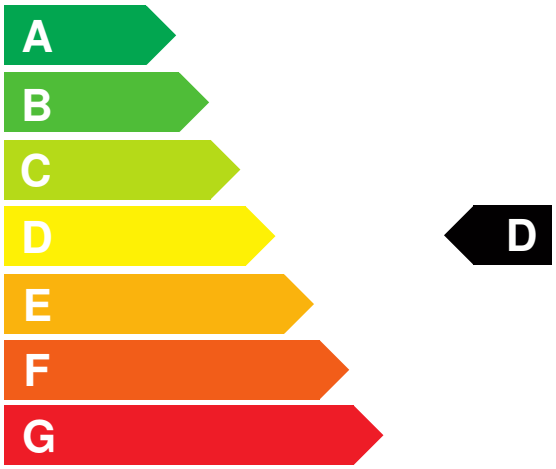
Marke: Seat **Handelsbezeichnung:** Seat Leon

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,4 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	122 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,4 l/100 km
• **Innenstadt**	6,9 l/100 km
• **Stadtrand**	5,0 l/100 km
• **Landstraße**	4,6 l/100 km
• **Autobahn**	5,7 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.412,64 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.607,75 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.098,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.026,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**85 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VSSZZZKL1TR041289 erstellt am: 24.11.2026