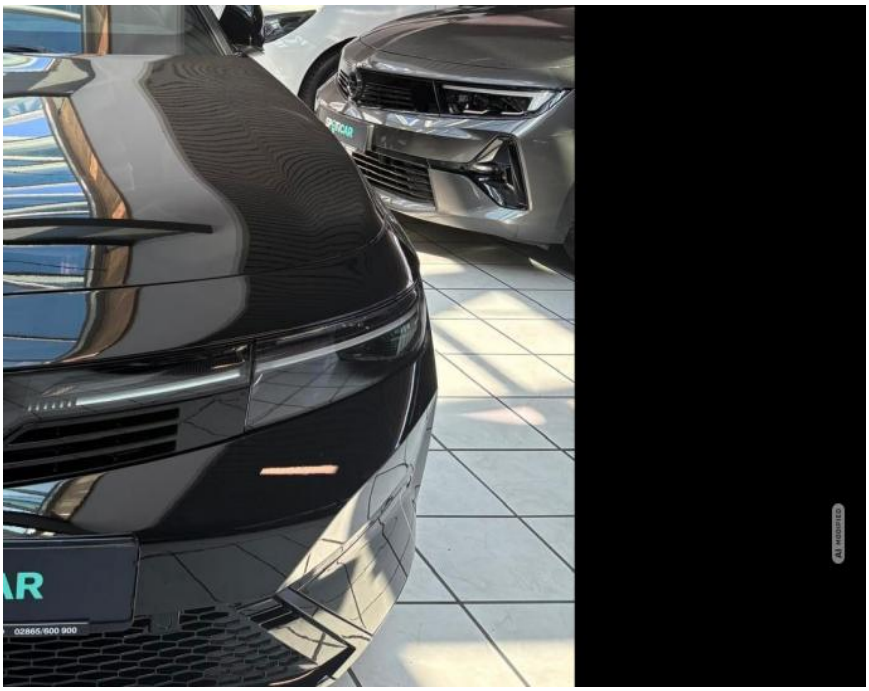
Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

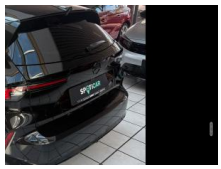
Ihr Ansprechpartner

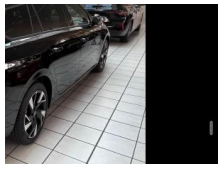
Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Opel Astra L ST GS 1.5D *FACELIFT AHK RFK SHZ u....

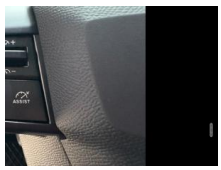
Angebotsnr.: AH87-1012655











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
17.04.2026	100	Schwarz	96 kW / 131 PS	Diesel	5,0 l/100km	131 g/km	D

PREIS
31.630 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **243 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.908 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.723 Euro, Gesamtbetrag: 35.479 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.908 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.723 Euro, Zielrate: 15.815 Euro, Gesamtbetrag: 38.045 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Beleuchteter Opel Vizor Airbag Fahrer-/Beifahrerseite Akustischer Fußgängerschutz (Außensound) Ambiente-Beleuchtung Türverkleidung Anti-Blockier-System (ABS) Bremsassistent Audiosystem Multimedia Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Opel Connect
- Smartphone Schnittstelle (Apple CarPlay & Android Auto) Außenspiegel elektr. verstell- und heizbar
- elektr. anklappbar Außenspiegel schwarz lackiert DAB-Tuner (Radioempfang digital) Dachhimmel schwarz Design-Paket: high gloss Exterieur Dach
- Design-Ausführung (schwarz)
- Kühlergrill
- Opel Vizor beleuchtet
- Schriftzug Heckklappe Schwarz
- Hochglanz Elektr. Bremskraftverteilung
- Sitzverstellung vorn links (8-fach)
- Sitz vorn links mit ausziehbarer Oberschenkelauflage
- Lendenwirbelstütze Sitz vorn links
- elektr. verstellbar
- Lenkrad heizbar Fahrassistenz-System: Autonomer Notbrems-Assistent mit Frontkollisionswarnung und Fußgängererkennung Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: aktiver Spurhalteassistent (Lenkunterstützung) Fahrassistenz-System: Berganfahr-Assistent (HSA
- Hill Start Assist) Fahrassistenz-System: Frontkollisionswarnung Fahrassistenz-System: Sicherheitssystem mit automatischem Notruf (ERA GLONASS / eCall) Fahrassistenz-System: Spurhalteassistent Fensterheber vorn
- 5x17 (5-Speichen
- Bicolor
- schwarz) Mittelarmlehne hinten Mittelarmlehne vorn mit Ablagefach Motor 1
- 5 Ltr. - 96 kW (130 PS) CDTI DPF Reifendruck-Kontrollsystem Rußpartikelfilter Rücksitzlehne geteilt (40:20:40) Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e Scheinwerfer LED Eco Einschaltautomatik für Fahrlicht
- Fahrassistenz-System: Fernlichtassistent
- Scheibenwischer mit Regensensor Schließ-/Startsystem Keyless Open Keyless Start Seitenairbag vorn Sonnenblenden mit Spiegel (beleuchtet) Start/Stop-Anlage Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole Tagfahrlicht LED Wärmeschutzverglasung hinten abgedunkelt (SolarProtect) Zentralverriegelung mit Fernbedienung

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

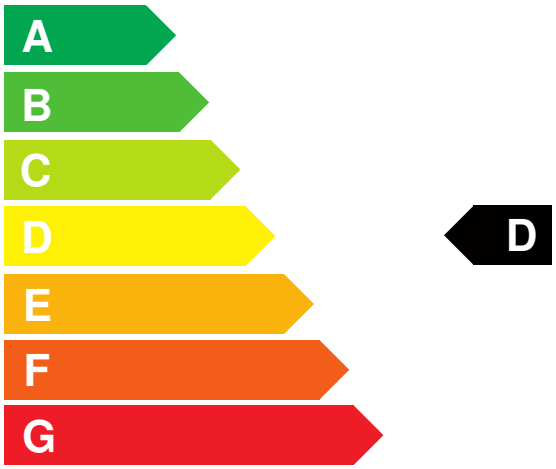
Marke: Opel **Handelsbezeichnung:** Opel Astra

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,0 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	131 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,0 l/100 km
• **Innenstadt**	6,1 l/100 km
• **Stadtrand**	5,0 l/100 km
• **Landstraße**	4,4 l/100 km
• **Autobahn**	5,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.207,50 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,61 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.800,13 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.179,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.323,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**218 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VXKFCYHZXT1012655 erstellt am: 18.11.2026