Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Audi A3 Sportback S line TFSI quattro GV3+AHK+Ma...

AD32-31926 **Angebotsnr.:**








| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| - | 20 | Blau | 150 kW / 204 PS | Benzin | 7,3 l/100km | 167 g/km | F |

**PREIS**
**41.650 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **320 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 10.413 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 31.238 Euro, Gesamtbetrag: 46.719 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 10.413 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 31.238 Euro, Zielrate: 20.825 Euro, Gesamtbetrag: 50.098 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Sonderausstattung:
- 18 Zoll Leichtmetallräder
- Klimatisierungspaket Plus (Klimaautomatik 3-Zonen-Climatronic
- Sitzheizung vorn)
- Komfortpaket Plus (4-Wege-Lendenwirbelstütze für die Vordersitzlehnen
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- Sicherheitsinnenspiegel automatisch abblendend (rahmenlos)
- Anhängevorrichtung abnehmbar
- Sportlenkrad unten abgeflacht
- Multifunktions-Lederlenkrad mit Schaltwippen
- Komfortöffnung Gepäckraumklappe (Heckklappe elektrisch)
- Komfortschlüssel (Keyless - Schlüsselloses Schließ- und Startsystem)
- Optikpaket Schwarz plus (schwarze Akzente im Bereich des Audi Singleframe
- der Zierleisten an den Seitenscheiben sowie der Stoßfänger vorn und hinten
- Audi Ringe vorn und hinten in Anthrazitgrau)
- Dekoreinlagen Aluminium Spektrum dunkel
- Parkassistent plus mit Einparkhilfe mit Umgebungsanzeige (Parklenkassistent
- ParkPilot vorn und hinten)
- Matrix-LED-Scheinwerfer (blendfreies Fernlicht
- LED-Tagfahrlicht
- LED-Rückleuchten
- dynamische Blinker am Heck)
- Adaptive Geschwindigkeitsregelung ACC ohne Geschwindigkeitsbegrenzer (Geschwindigkeitsregelanlage)
- Audi Soundsystem (10 Aktivlautsprecher
- darunter ein Center-Lautsprecher und Subwoofer)
- Audi Connect
- Audi Application Store inkl. Wireless App-Connect
- S line Interieur mit Sportsitzen
- Stoff/Kunstleder-Kombination Schwarz (Sportsitze vorn
- Vordersitze höhenverstellbar
- Stoff-Kunstlederkombination Pulse mit geprägtem S auf den Vordersitzlehnen)
- Infotainmentpaket Connectivity (Radio-Navigationssystem MMI Navigation plus mit MMI touch (Farbdisplay
- Touchscreen)
- Audi virtual Cockpit Plus inkl. Bordcomputer)
- Assistenzpaket Fahren und Parken plus (Rückfahrkamera)
- Scheiben ab der B-Säule abgedunkelt
- Ambientebeleuchtung
- Halteassistent (Berganfahrassistent)
- Verlängerung der Herstellergarantie auf

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

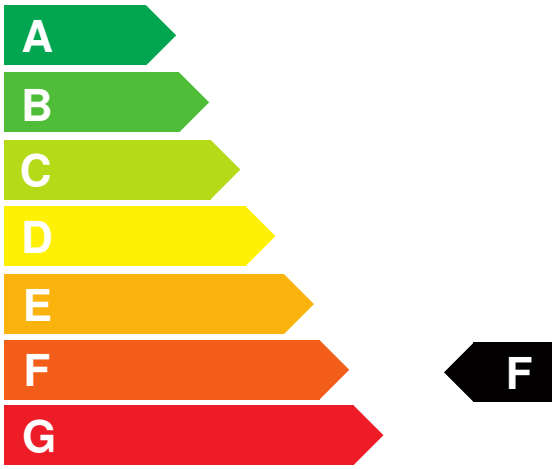
**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi A3

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 7,3 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 167 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 7,3 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 9,8 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 7,2 l/100 km |
| • **Landstraße** | 6,1 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,8 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.909,68 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **3.569,63 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.503,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **5.511,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **209 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 20.11.2026