Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Hyundai i30 GO! Plus 1.5 T-GDI DCT 48V 103kW (14...

**Angebotsnr.:** AO17-1062992

| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 22.12.2025 | 10 | | 103 kW / 140 PS | Benzin | 6,4 l/100km | 145 g/km | E |

**PREIS**
**27.230 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **209 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.808 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.423 Euro, Gesamtbetrag: 30.544 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.808 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.423 Euro, Zielrate: 13.615 Euro, Gesamtbetrag: 32.753 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- 5 Jahre Garantie ab Tageszulassung vom 22.12.2025 bis 22.12.2030
- Sonderausstattung / Extra's
- O2 Adaptiver Tempomat (nur für DCT) mit Abstandsregelung (SCC) und Notbremsassistent 1.5 (FCA 1.5)
- Anzahl Türen: 5-türig
- Qualitätssiegel: BVFK-Siegel
- Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller
- Sitze: Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Beifahrersitz
- Lichttechnik: LED-Rückleuchten
- CO2-Effizienzklasse: E
- am Lager
- AUSSTATTUNGEN:
- Pakete Winterpaket: Lenkrad beheizbar
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Innen 12V-Anschluss (Mittelkonsole und Kofferraum)
- 2-Zonen Klimaautomatik mit elektronischer Temperaturregelung und Anti-Beschlagsystem
- Auf- und Abwärtsautomatik für alle Fensterheber
- Beifahrersitz manuell höhenverstellbar
- Dachhimmel in Schwarz
- Digitale Armaturen mit 10
- 25 Zoll TFT-Bildschirm
- Drive Mode Select (nur für DCT)
- Durchlademöglichkeit in der Rücksitzbank
- elektrische Fensterheber vorne und hinten
- Elektrische Schaltwippen (nur für DCT)
- Fahrersitz manuell höhenverstellbar
- Fahrersitz mit elektrischer Lordosenstütze
- Innenspiegel manuell abblendbar
- Instrumentenbeleuchtung einstellbar
- Kartentaschen an den Rückseiten der
- Kofferraumabdeckung (nur Hatchback)
- Kofferraumabdeckung ausziehbar (nur Kombi)
- Kofferraumbefestigungshaken
- Kofferraumbeleuchtung (LED)
- Kopfstützen hinten höhenverstellbar (3 Stück)
- Kopfstützen vorne höhen- und längsverstellbar
- LED-Innenraumbeleuchtung
- Lederlenkrad
- Lederschaltknauf
- Lenksäule in Höhe und Neigung einstellbar
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Mittelarmlehne vorne mit Staufach
- Mittelarmlehne vorne verschiebbar
- Rücksitzlehne im Verhältnis 60:40 umklappbar
- Sonnenblende für Fahrer und Beifahrer

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

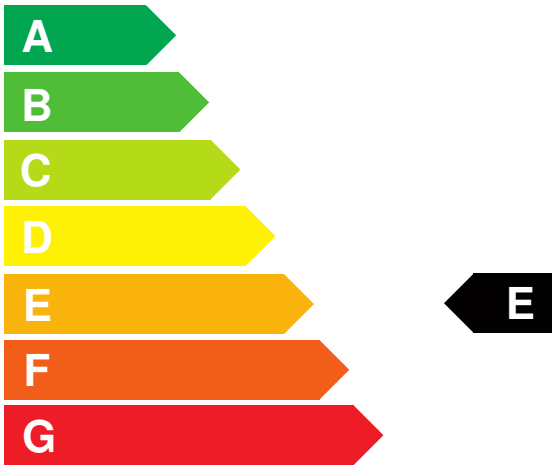
**Marke:** Hyundai **Handelsbezeichnung:** Hyundai i30

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 6,4 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 145 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 6,4 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 8,6 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 6,3 l/100 km |
| • **Landstraße** | 5,5 l/100 km |
| • **Autobahn** | 5,1 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.674,24 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **3.099,38 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.305,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **4.785,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **139 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 23.11.2026