Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

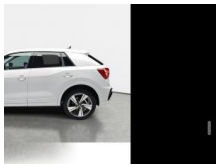
Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Audi Q2 35 TFSI S-Tronic S line Navi LED ACC el....

BR02-60598 **Angebotsnr.:**








Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.10.2025	25	Weiß	110 kW / 150 PS	Benzin	6,1 l/100km	138 g/km	E

PREIS
32.820 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate	Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:**	Mtl. Rate: **252 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.205 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 24.615 Euro, Gesamtbetrag: 36.814 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.205 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 24.615 Euro, Zielrate: 16.410 Euro, Gesamtbetrag: 39.476 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Anhängerkupplung
- Kugelkopf abnehmbar
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistant
- Paket: Parken - Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch (APS Plus) - Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi Smartphone Interface
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- LED Heckleuchten
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Aluminium Matt
- Feuerlöscher Beifahrersitz
- Mittelarmlehne vorn Komfortausstattung
- Dachhimmel Stoff
- titangrau
- Sitzbezug Polsterung: Stoff Index
- Innenausstattung: Aluminium-Optik
- Sitze: Sportsitze vorne höhenverstellbar
- MMI Navigation plus mit MMI touch
- Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
- Räder: LM-Felgen 7x18 (5-Arm
- Y-Design) mit Reifen 215/50 R18
- Paket: Optik schwarz plus
- Lackierung: Perleffekt-Lackierung
- Paket: Winter - Sitzheizung vorn
- Verglasung: Scheiben hinten abgedunkelt (Privacyverglasung)
- Airbag: Fahrer-Beifahrerseite - Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Außenspiegel elektr. verstell- und
- Dachspoiler
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug
- beleuchtet
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Airbag: Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

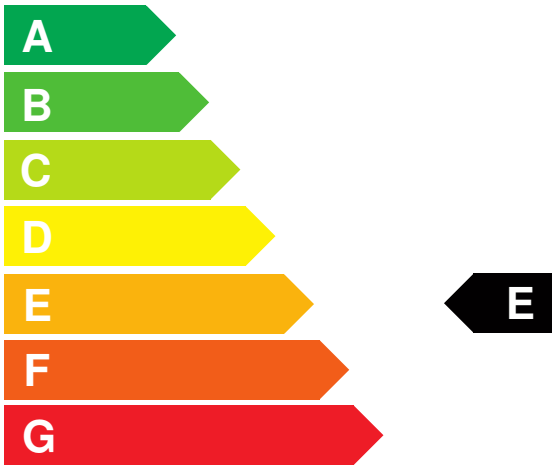
© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Audi
Handelsbezeichnung: Audi Q2
Antriebsart: Verbrennungsmotor
Kraftstoff: Benzin
anderer Energieträger: entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,1 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	138 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,1 l/100 km
• **Innenstadt**	7,9 l/100 km
• **Stadtrand**	6,0 l/100 km
• **Landstraße**	5,2 l/100 km
• **Autobahn**	6,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.595,76 EUR**
(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))
Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.949,75 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.242,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.554,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**121 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZGA3TA011862 erstellt am: 24.11.2026