Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

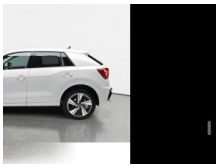
**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Audi Q2 35 TFSI S-Tronic S line Navi LED ACC el....

BR02-60706 **Angebotsnr.:**











| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 01.10.2025 | 25 | Weiß | 110 kW / 150 PS | Benzin | 6,1 l/100km | 138 g/km | E |

**PREIS**
**32.820 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **252 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.205 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 24.615 Euro, Gesamtbetrag: 36.814 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.205 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 24.615 Euro, Zielrate: 16.410 Euro, Gesamtbetrag: 39.476 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Dachspoiler
- Einstiegsleisten mit Aluminiumeinlage und Schriftzug
- beleuchtet
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Elektron. Stabilitätskontrolle (ESC)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Spurverlassenswarnung
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Frontscheibe mit Bandfilter oben
- Geschwindigkeits-Begrenzeranlage
- Getriebe: 7-Gang - Doppelkupplungsgetriebe S-tronic
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Airbag: Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kopfstützen hinten (3-fach)
- Lenkung: Lenkrad (Leder - 3-Speichen) mit Multifunktion plus
- Paket: Sicht - Licht- und Regensensor - Innenspiegel abblendbar man.
- Modellpflege
- Audiosystem: Multi-Media-Interface MMI Basic Plus MMI Radio Plus
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Parkbremse elektro-mechanisch
- Progressivlenkung
- Räder: Reifen-Reparaturkit
- Räde: Reifendruck-Kontrollsystem
- Sitze: Rücksitzlehne geteilt/klappbar
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6e
- LED Scheinwerfer mit Leuchtweitenregulierung
- Airbag: Seitenairbag vorn
- Sport-Fahrwerk
- StartStop-Anlage
- Stoßfänger Sport-Design (S-line
- Voll-Lackierung)
- LED Tagfahrlicht
- Telefon: Universal-Schnittstelle Bluetooth
- Anhängerkupplung
- Kugelkopf abnehmbar
- Feuerlöscher
- Beifahrersitz
- Fahrassistenz-System: Adaptiver Fahrassistant
- Paket: Parken - Einparkhilfe vorn und hinten
- optisch (APS Plus) - Rückfahrkamera
- Fahrassistenz-System: Anfahr-Assistent (hold assist)
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi Smartphone Interface
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- LED Heckleuchten

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

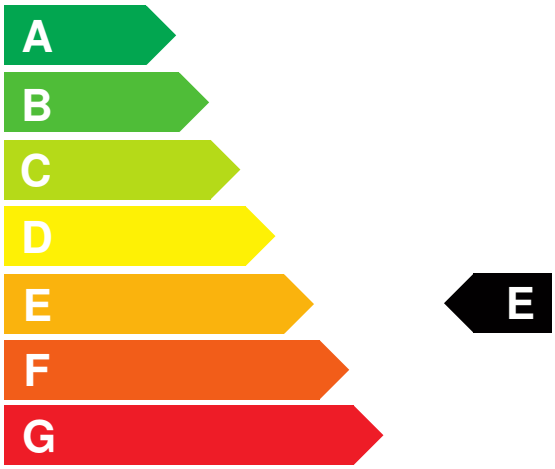
**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q2

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 6,1 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 138 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 6,1 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 7,9 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 6,0 l/100 km |
| • **Landstraße** | 5,2 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,2 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.595,76 EUR**
**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**
**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **2.949,75 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.242,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **4.554,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **121 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): WAUZZZGA2TA011349 erstellt am: 24.11.2026