Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Audi Q3 NEU TFSI 265 PS quattro S line Pano+Tech...

AD32-31702 **Angebotsnr.:**








| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| - | 20 | Schwarz | 195 kW / 265 PS | Benzin | 8,9 l/100km | 203 g/km | G |

**PREIS**
**65.870 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** Mtl. Rate: **506 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 16.468 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 49.403 Euro, Gesamtbetrag: 73.886 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 16.468 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 49.403 Euro, Zielrate: 32.935 Euro, Gesamtbetrag: 79.230 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Sonderausstattung:
- 20 Zoll Leichtmetallräder Audi Sport Vielspeichen-S Schwarz
- glanzgedreht
- Reifen 255/40 R20
- Klimatisierungspaket Plus (3-Zonen Komfortklimaautomatik
- Sitzheizung vorn)
- An hängevorrichtung schwenkbar mit elektrischer Entriegelung
- inkl. Gespannstabilisierung
- Multifunktions-Lederlenkrad beheizbar in Sportausführung mit Schaltwippen
- Panorama-Schiebedach
- Komfortschlüssel ohne Safelock (Keyless
- Schlüsselloses Schließ- und Startsystem)
- Telefonablage mit induktiver Ladefunktion und Mobilfunk-Koppelantenne (Freisprecheinrichtung Bluetooth
- Lademöglichkeit mit bis zu 15 Watt über USB Anschluss oder per Wireless Charging (Qi-Standard) inkl. aktiver Kühlung der Ablagefläche
- LTE-Signalverstärker)
- Exterieurpaket Schwarz (Optik Schwarz
- Außenspiegelgehäuse in Schwarz
- Dachreling in Schwarz
- Fensterzierleisten in Schwarz
- Audi-Ringe vorn und hinten in Anthrazitgrau)
- Tech pro Paket (Assistenzpaket Fahren und Parken pro und Assistenzpaket Schutz- und Warnsysteme plus inkl. Parklenkassistent plus mit 360°-Kamera "AreaView" inkl. Rückfahrkamera und Parkpilot vorn und hinten
- Spurwechselassistent "Side Assist" mit Ausstiegswarnung und Querverkehrassistent hinten
- proaktiver Insassenschutz
- Fahr- und Parkassistentzpaket (Adaptiver Fahrassistent Plus mit Notrufassistent
- Adaptive Geschwindigkeitsregelung ACC (Geschwindigkeitsregelanlage)
- Lendenwirbelstütze für die Vordersitzlehnen
- Sicherheitsinnenspiegel automatisch abblendend
- Akustikverglasung
- Bremssattel in Rot
- Adaptive Dämpferregelung DCC inkl. Audi drive select (Fahrmodusauswahl)
- Vordersitze elektrisch mit Memory-Funktion für Fahrersitz
- Außenspiegel elektrisch anklappbar mit Memory-Funktion)
- Interieur S line mit Sportsitzen Mikrofaser (Sportsitze vorn
- Sitzmittelbahnen in Mikrofaser Schwarz
- Sitzseitenwangen und Kopfstützen in Stoff

EGA STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

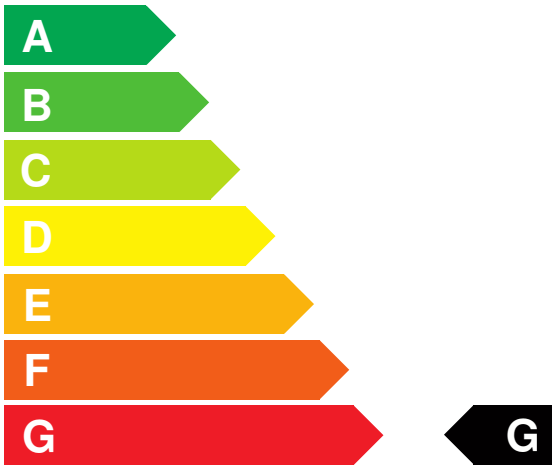
**Marke:** Audi **Handelsbezeichnung:** Audi Q3

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 8,9 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 203 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 8,9 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 12,0 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 8,9 l/100 km |
| • **Landstraße** | 7,7 l/100 km |
| • **Autobahn** | 8,8 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **2.328,24 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **4.339,13 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.827,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **6.699,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **332 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 18.11.2026