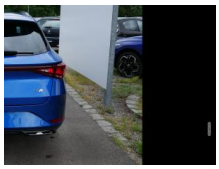
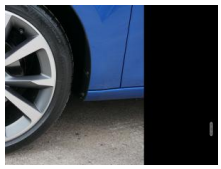
Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

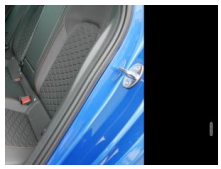
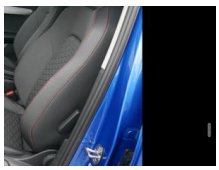
**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Seat Leon Kombi FR 2.0 TDI DSG*NAVI*5j.-Garantie...

**Angebotsnr.:** AS19-TR03857




| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 18.11.2025 | 10 | Blau | 110 kW / 150 PS | Diesel | 4,9 l/100km | 128 g/km | D |

**PREIS**
**31.980 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **245 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.995 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.985 Euro, Gesamtbetrag: 35.872 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.995 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 23.985 Euro, Zielrate: 15.990 Euro, Gesamtbetrag: 38.466 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Komfort
- PARKTRONIC vorne + hinten inkl. PARKLENKASSISTENT und RÜCKFAHRKAMERA
- SITZHEIZUNG Vordersitze
- Tempomat
- 3-ZONEN-KLIMAAUTOMATIK
- KEYLESS-GO
- LENKRADHEIZUNG
- VIRTUAL COCKPIT
- Pakete
- WINTERPAKET
- Spiegel-Paket
- Assistenzsysteme
- Lane Assist (Spurhalteassistent)
- Side Assist (Spurwechselassistent)
- Umfeldbeobachtungssystem (Front Assist)
- Toter Winkel Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Müdigkeitserkennung
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Infotainment
- NAVIGATIONSSYSTEM
- RADIO Radio ATOUCHSCREEN
- Radiobedienung am Lenkrad
- USB-Anschluss
- Apple Car Play
- Android Auto
- Freisprecheinrichtung
- Bluetooth
- Sicherheit
- 6x Airbag
- Notrufsystem
- ASR (Antriebsschlupfregelung)
- el. Wegfahrsperre
- Reifendruckkontrolle
- Innenausstattung
- 5-Sitzer
- Polsterstoff Grau
- Sportsitze vorne
- Vordersitze höhenverstellbar
- Lendenwirbelstütze
- 5-Kopfstützen
- ISOFIX + ISOFIX (Beifahrersitz)
- MULTIFUNKTIONS-SPORTLEDERLENKRAD
- Lenksäule höhenverstellbar
- Schaltwippen am Lenkrad
- Mittelarmlehne
- teilbar klappbare Rücksitzbank
- el. Parkbremse
- Aussenausstattung
- 5-trg.
- el. Fensterheber vorne + hinten
- Dachreling
- abgedunkelte Heckscheiben
- el. heranklappbare und beheizbare Außenspiegel
- Colorverglasung
- Licht und Sicht
- LED-SCHEINWERFER (VOLL)
- LED-Heckleuchten
- Lichtautomatik

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

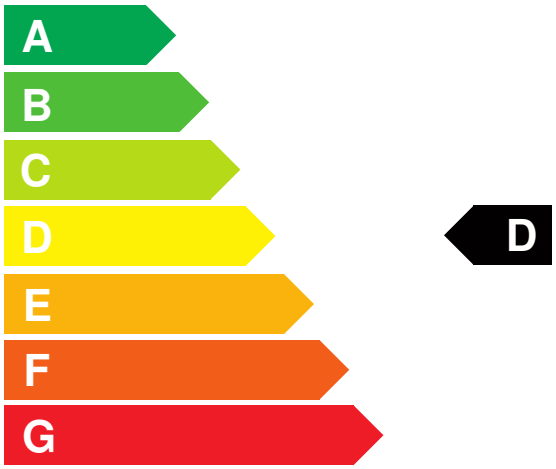
**Marke:** Seat **Handelsbezeichnung:** Seat Leon

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Diesel **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 4,9 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 128 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 4,9 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 6,9 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 4,7 l/100 km |
| • **Landstraße** | 3,9 l/100 km |
| • **Autobahn** | 4,8 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.183,35 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,61 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **2.736,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.152,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **4.224,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **259 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN): VSSZZZKL5TR038573 erstellt am: 23.11.2026