Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Hyundai Tucson TUCSON GO! Plus 1.6 T-GDI 2WD DCT...

Angebotsnr.: AO17-1056816











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
30.11.2025	10		110 kW / 150 PS	Benzin	7,0 l/100km	160 g/km	F

PREIS
34.440 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **264 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.610 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 25.830 Euro, Gesamtbetrag: 38.631 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.610 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 25.830 Euro, Zielrate: 17.220 Euro, Gesamtbetrag: 41.425 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- 5 Jahre Garantie ab Tageszulassung vom 30.11.2025 bis 30.11.2030
- Anzahl Türen: 5-türig
- Assistenzsysteme: Anhänger-Stabilisierungs-Programm
- Qualitätssiegel: BVFK-Siegel
- Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller
- Audioanlage: Farbdisplay
- Sitze: Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz
- Assistenzsysteme: Querverkehrsassistent (RCTA)
- Assistenzsysteme: Toter-Winkel-Assistent
- CO2-Effizienzklasse: F
- am Lager
- AUSSTATTUNGEN:
- Pakete Winterpaket: beheizbares Lederlenkrad
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Innen Ambientebeleuchtung
- elektrische Fensterheber vorne und hinten
- Auf-/Abwärtsautomatik und Einklemmschutz (Fahrer/Beifahrer)
- Fahrer und Beifahrersitz elektrisch einstellbar
- Fernentriegelung der 2. Sitzreihe
- Instrumentenbeleuchtung einstellbar
- Kartentaschen an den Rückseiten der Vordersitzlehnen
- Kofferraum-Befestigungshaken
- Kofferraumabdeckung ausziehbar
- LED-Kofferraumbeleuchtung
- Stauraum unterhalb des Kofferraumbodens
- LED-Innenraumbeleuchtung
- Lenksäule in Höhe und Neigung einstellbar
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Multifunktionslenkrad
- Rücksitzlehne der 2. Sitzreihe im Verhältnis 40:20:40 umklappbar
- Schaltwippen hinter dem Lenkrad (AT / DCT)
- Sitze in Stoff-/Lederkombination
- Sitzheizung an den hinteren äußeren Sitzplätzen
- Sonnenblenden mit beleuchtetem Kosmetikspiegel
- Tempomat mit Speedlimiter (MSLA)
- Infotainment & Kommunikation Android Auto und Apple CarPlay
- Bluetooth-Einheit mit Spracherkennung
- Digitale Armaturen mit 12
- 3 Zoll TFT-Bildschirm
- Hyundai Bluelink
- Live Service
- Navigationssystem mit 12
- 3 Zoll Farbdisplay
- RDS-Funktion und DAB Digitales Radio

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

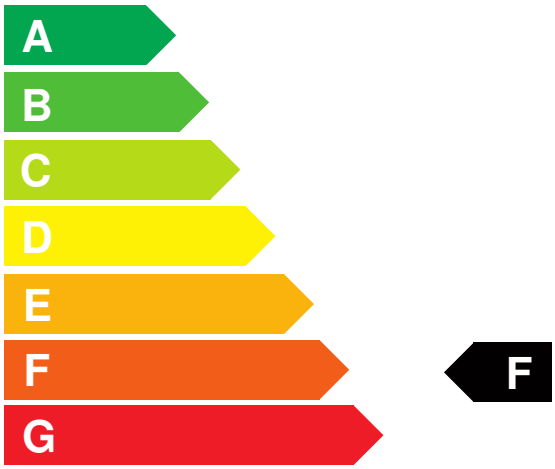
Marke: Hyundai **Handelsbezeichnung:** Hyundai Tucson

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	7,0 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	160 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,0 l/100 km
• **Innenstadt**	9,4 l/100 km
• **Stadtrand**	6,6 l/100 km
• **Landstraße**	5,9 l/100 km
• **Autobahn**	7,4 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.831,20 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.420,00 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.440,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**5.280,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**180 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 24.11.2026