Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

**Herr Dirk Beckmann**
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

# Hyundai KONA GO! PLUS 1.0 T-GDI 2WD 74kW (101PS)...

AO17-1052765**Angebotsnr.:**











| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung: | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 29.04.2025 | 10 | Schwarz | 74 kW / 101 PS | Benzin | 5,7 l/100km | 129 g/km | D |

**PREIS**
**27.230 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **209 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 6.808 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.423 Euro, Gesamtbetrag: 30.544 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 6.808 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.423 Euro, Zielrate: 13.615 Euro, Gesamtbetrag: 32.753 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
**Achtung!** Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

## Ausstattung

**Weiteres**
- Garantie von 29.04.2025 bis 29.04.2030
- Sonderausstattung / Extra's
- O6 Toter-Winkel-Assistent (BCA): Querverkehrs-Assistent hinten (RCCA)
- Anzahl Türen: 5-türig
- Qualitätssiegel: BVFK-Siegel
- Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller
- Sitze: Verstellbarkeit: Höhenverstellbarer Fahrer- und Beifahrersitz
- Lichttechnik: LED-Rückleuchten
- Assistenzsysteme: Querverkehrsassistent (RCTA)
- Assistenzsysteme: Toter-Winkel-Assistent
- CO2-Effizienzklasse: D
- am Lager
- AUSSTATTUNGEN:
- Pakete Winterpaket: beheizbares Lederlenkrad
- Sitzheizung für Fahrer und Beifahrer
- Innen 12V-Anschluss
- Ablagefächer und Getränkehalter in den Türen
- Ambiente-Beleuchtung
- elektrische Fensterheber vorne und hinten mit Auf-/Abwärtsautomatik und Einklemmschutz (vorne)
- Fahrer- und Beifahrersitz manuell höhenverstellbar
- Handschuhfach
- Klimaautomatik
- 2-Zonen mit elektronischer Temperaturregelung Anti-Beschlagsystem
- Kofferraum Befestigungshaken
- Kopfstützen hinten höhenverstellbar (3 Stück)
- Kopfstützen vorne höhenverstellbar
- LED-Innenraumbeleuchtung
- LED-Kofferraumbeleuchtung
- Leder Multifunktionslenkrad
- Lederschaltknauf (nur bei MT)
- Lendenwirbelstütze für Fahrersitz
- Lenkrad mit Schaltwippen (nur bei DCT)
- Lenksäule höhen- und tiefenverstellbar
- Luftauslässe hinten
- Mittelarmlehne hinten mit Getränkehalter
- Rücksitzlehne im Verhältnis 40:20:40 umklappbar
- Sonnenblende für Fahrer und Beifahrer mit beleuchtetem Kosmetikspiegel
- Stauraum unterhalb des Kofferraumbodens
- Stoffpolsterung
- Türgriffe innen mit Metallapplikation
- Infotainment & Kommunikation 6 Lautsprecher
- Android Auto und Apple CarPlay
- Bluetooth-Einheit mit Spracherkennung
- Digitale Armaturen mit 12
- 3 Zoll TFT-Bildschirm
- Hyundai Bluelink

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

# Information über den Energieverbrauch und die $CO_2$-Emissionen des neuen Pkw

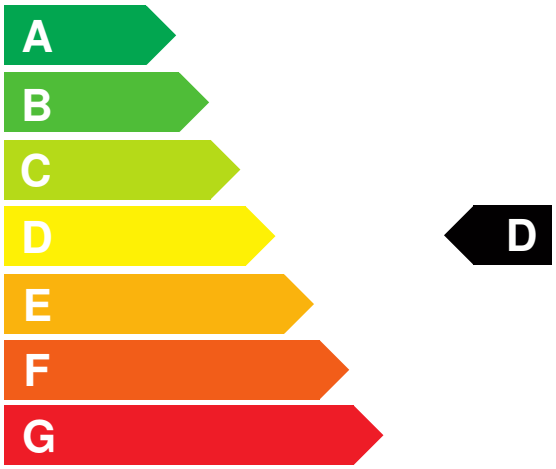
**Marke:** Hyundai **Handelsbezeichnung:** Hyundai KONA

**Antriebsart:** Verbrennungsmotor

**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

| | |
|---|---|
| **Energieverbrauch (kombiniert):** | 5,7 l/100 km |
| **$CO_2$-Emissionen (kombiniert):** | 129 g/km[1] |

**$CO_2$-Klasse**
**Auf Grundlage der $CO_2$-Emissionen**




**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

| | |
|---|---|
| **kombiniert** | 5,7 l/100 km |
| • **Innenstadt** | 7,1 l/100 km |
| • **Stadtrand** | 5,5 l/100 km |
| • **Landstraße** | 4,9 l/100 km |
| • **Autobahn** | 6,0 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.491,12 EUR**

**(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))**

**Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):**[2]

| | |
|---|---|
| • **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 142,50 EUR/t:** | **2.757,38 EUR** |
| • **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 60,00 EUR/t:** | **1.161,00 EUR** |
| • **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen $CO_2$-Preis von 220,00 EUR/t:** | **4.257,00 EUR** |
| **Kraftfahrzeugsteuer:** | **71 EUR/Jahr** |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der $CO_2$-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. $CO_2$ ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die $CO_2$-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der $CO_2$-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige $CO_2$-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen $CO_2$-Kosten anhand von drei angenommenen $CO_2$-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen $CO_2$-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die $CO_2$-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 24.11.2026