Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Hyundai Staria Kastenwagen 1.6 T-GDi HEV 165kW (...

AO17-1051388**Angebotsnr.:**











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb. / 100 km	CO2-Emission	CO2-Klassen (WLTP)
20.02.2025	10	Weiß	165 kW / 224 PS	Hybrid	7,6 l; 0 kWh	172 g/km	F / (entl. Batt.)

PREIS
38.880 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **298 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 9.720 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 29.160 Euro, Gesamtbetrag: 43.611 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 9.720 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 29.160 Euro, Zielrate: 19.440 Euro, Gesamtbetrag: 46.765 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Sonderausstattung / Extra's
- P3 Sitz-Paket (3-Sitzer): Sitzheizung für Fahrer und Beifahrersitz rechts außen
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad
- Anzahl Türen: 5-türig
- Qualitätssiegel: BVFK-Siegel
- Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller
- Audioanlage: Farbdisplay
- Assistenzsysteme: Sprachassistent
- Antriebsart: Voll-Hybrid (HEV)
- Farben: Weiß
- CO2-Effizienzklasse: F
- am Lager
- AUSSTATTUNGEN:
- Innen 12V-Anschluss im Fahrgastraum
- Ablagefach im Dachhimmel
- Bordcomputer mit 4
- 2 Zoll TFT Bildschirm
- Fahrersitz höhenverstellbar
- Fensterheber: elektrisch für Fahrer und Beifahrer
- Fahrerseite mit Auf-und Abwärtsautomatik
- Klimaautomatik
- Anti Beschlagssystem mit elektronischer Temperaturregelung vorne (eine Zone)
- Laderaumbeleuchtung
- Laderaummatte
- Lenkrad mit Bedienung für Audiosystem
- Lenksäule manuell höhen-und längsverstellbar
- Polsterung Stoff
- Sitzbank für Beifahrer
- Sonnenblenden mit Kosmetikspiegel
- Start-/Stopp-Taste
- Trennwand mit Fenster zw. Fahrerkabine und Laderaum
- Infotainment & Kommunikation 10
- 25 Zoll Navigationssystem
- 2 Lautsprecher
- Android Auto und Apple CarPlay (mit Kabel)
- Bluetooth-Einheit Spracherkennung
- Hyundai Bluelink
- Live Service
- RDS-Funktion und DAB - Digitales Radio
- USB Anschlüsse
- Sicherheit & Assistenz Abstandsregelung und Stop- & Go- Funktion (SCC)
- Adaptiver Tempomat inklusive
- Antiblockiersystem (ABS)
- Berganfahrhilfe (HAC)
- Drive Mode Select (DMS)
- e-Call - Notrufsystem
- Elektrische Parkbremse mit Auto Hold Funktion (EPB)
- Elektronisches Stabilitätsprogramm (ESP)
- Fahrer und Beifahrerairbag

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

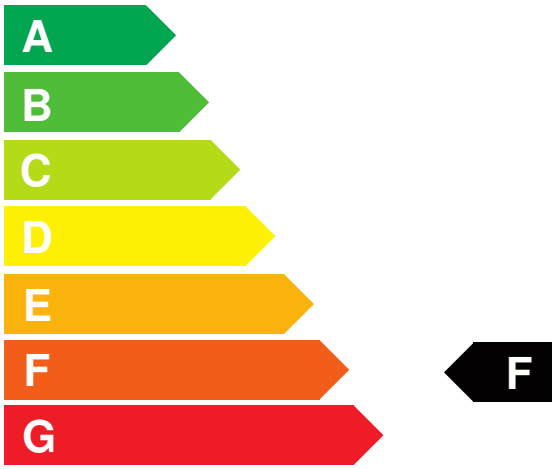
© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

Marke: Hyundai	**Handelsbezeichnung:** Hyundai Staria
Antriebsart: Hybrid	
Kraftstoff: Benzin	**anderer Energieträger:** Strom

Energieverbrauch (kombiniert):	7,6 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	172 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	7,6 l/100 km
• **Innenstadt**	5,5 l/100 km
• **Stadtrand**	6,1 l/100 km
• **Landstraße**	7,5 l/100 km
• **Autobahn**	9,2 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.988,16 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.676,50 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.548,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**5.676,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**215 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 24.11.2026