Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

Ihr Ansprechpartner

Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Toyota PROACE CITY Proace City Verso 1,2 L2 Busi...

AF26-138832 **Angebotsnr.:**











Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
13.05.2026	10	Silber	81 kW / 110 PS	Benzin	6,7 l/100km	152 g/km	E

PREIS
29.820 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate	Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:*	Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:**	Mtl. Rate: **229 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.455 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 22.365 Euro, Gesamtbetrag: 33.449 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.455 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 22.365 Euro, Zielrate: 14.910 Euro, Gesamtbetrag: 35.868 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- 5-türig
- Fahrwerk- und Regelungssysteme: Antischlupfregelung (ASR)
- Garantieleistung: Fahrzeuggarantie vom Hersteller
- Audioanlage: Farbdisplay
- Zustand
- Beschaffenheit: Keine Schäden feststellbar
- Farben: Silber
- CO2-Effizienzklasse: E
- sofort lieferbar

STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

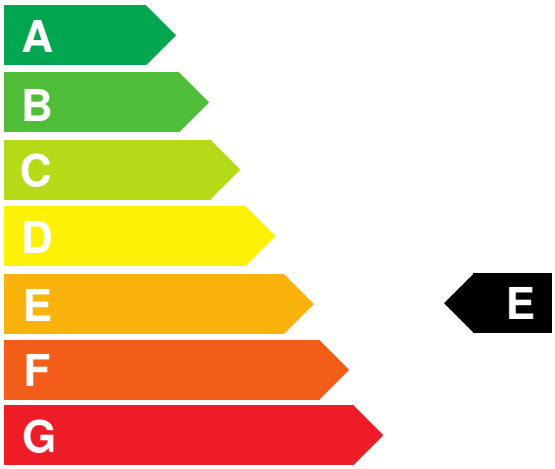
Marke: Toyota **Handelsbezeichnung:** Toyota PROACE CITY

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	6,7 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	152 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	6,7 l/100 km
• **Innenstadt**	7,5 l/100 km
• **Stadtrand**	6,4 l/100 km
• **Landstraße**	5,8 l/100 km
• **Autobahn**	7,3 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.752,72 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**3.249,00 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.368,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**5.016,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**150 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 24.11.2026