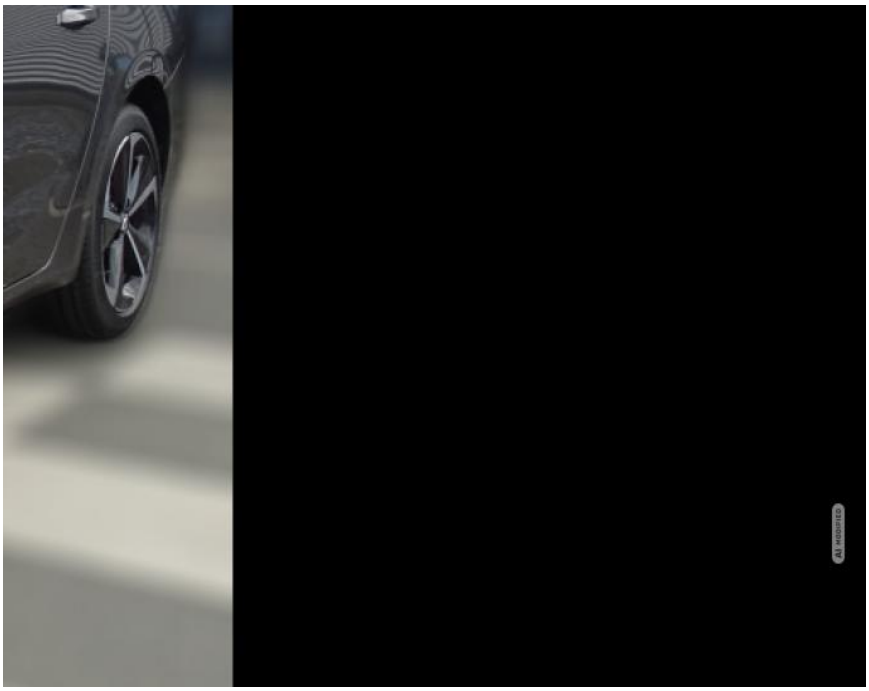
Automobilzentrum Altmark GmbH
An den Burgstücken 8 - 39638 Gardelegen - Tel.: 039077 / 14070

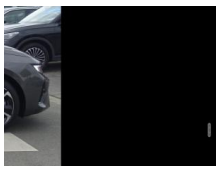
Ihr Ansprechpartner

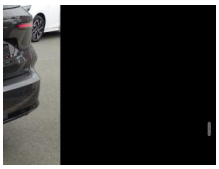
Herr Dirk Beckmann
E-Mail: verkauf@auto-altmark.de
Telefon: 039077 14070

Opel Astra 1.2 GS Line*AT*CARPLAY*SHZG*LED*TEL.*...

RA00-21702 **Angebotsnr.:**





Erstzulassung:	Kilometer:	Farbe:	Leistung:	Kraftstoffart:	Verbr. komb.	CO2-Emission	CO2-Klasse (WLTP)
01.04.2025	89		96 kW / 131 PS	Benzin	5,9 l/100km	134 g/km	D

PREIS
28.790 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL
Laufzeit: 60 Monate — Anzahlung: 25 %
Basis-Finanzierung:* — Mtl. Rate:
Zielraten-Finanzierung:** — Mtl. Rate: **221 €**

* Basisfinanzierung: Anzahlung: 7.198 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 21.593 Euro, Gesamtbetrag: 32.294 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.
** Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 7.198 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 21.593 Euro, Zielrate: 14.395 Euro, Gesamtbetrag: 34.629 Euro, Zinsätze: 6.3% Sollz. (gebunden), 6.49% eff.,
Achtung! Kredite kosten Geld.
Vermittlung für: Openbank by Santander
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV.

Ausstattung

Weiteres
- Euro6-d Temp
- Umweltplakette: 4(Grün)
- Effizienzklasse: D
- GS Line Paket
- Automatikgetriebe
- LED Scheinwerfer
- Tempomat
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik 2 Zonen
- Fahrassistenz-System: Abstandstempomat
- Fahrassistenz-System: Berganfahrassistent
- Fahrassistenz-System: Spurassistent
- Fahrassistenz-System: Drive Assist
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fahrassistenz-System: Müdigkeit Assist
- Fahrassistenz-System: Tempowarner
- Fahrassistenz-System: Querverkehr Warner
- Lichtautomatik
- LED Tagfahrlicht
- 3. Bremsleuchte
- DAB Radio
- Radio MP3
- Touchscreen
- Bluetooth Freisprecheinrichtung
- USB-Anschluss
- Mirror Link
- Android Auto
- Apple CarPlay
- ESP
- ABS
- Drive Mode Selction
- Einparkhilfe Sensoren vorne und hinten
- Rückfahrkamera
- Panorama 360 Grad Kamera
- Außenspiegel elektr. verstellbar u. anklappbar
- Fahrer- Beifahrersitz höhenverstellbar
- AGR Fahrersitz mit elektr. Lendenwirbelstütze
- Sitzfläche Fahrersitz höhenverstellbar
- Sitzheizung vorne
- Leichtmetallfelgen 17 Zoll
- Sommerreifen
- Colorverglasung
- Außentemperaturanzeige
- Zentralverriegelung mit Funkfernbedienung
- Keyless Go/Entry
- El. Wegfahrsperre
- ISOFIX Kindersitzhalterung
- Leder-Multifunktionslenkrad
- Lenksäule mech. einstellbar
- Innenspiegel automatisch abblendbar
- Start/Stop-Automatik
- Bordcomputer
- Traktionskontrolle
- Gepäckraumabdeckung
- Reifendruckkontrollsystem
- Kopfstützen im Fond
- Skisack

EGA
STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!

© 2004-2026 Automobilzentrum Altmark GmbH - Alle Rechte vorbehalten - Preisangaben ohne Gewähr und soweit nicht anders ausgewiesen inklusive MwSt.
Änderungen und Irrtümer vorbehalten

Information über den Energieverbrauch und die CO_2-Emissionen des neuen Pkw

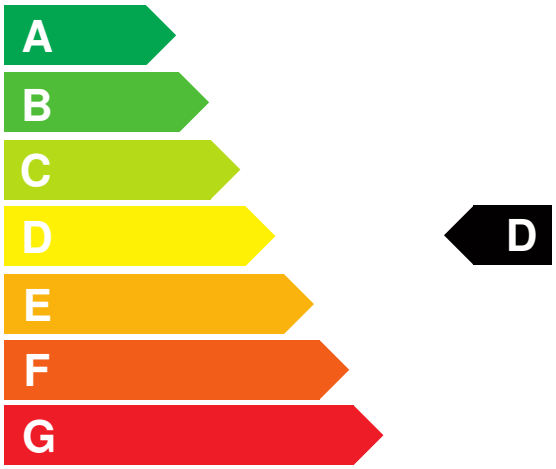
Marke: Opel **Handelsbezeichnung:** Opel Astra

Antriebsart: Verbrennungsmotor

Kraftstoff: Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

Energieverbrauch (kombiniert):	5,9 l/100 km
CO_2-Emissionen (kombiniert):	134 g/km[1]

CO_2-Klasse
Auf Grundlage der CO_2-Emissionen



Weitere Angaben:

Kraftstoffverbrauch

kombiniert	5,9 l/100 km
• **Innenstadt**	7,5 l/100 km
• **Stadtrand**	6,0 l/100 km
• **Landstraße**	5,1 l/100 km
• **Autobahn**	6,0 l/100 km

Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung: **1.543,44 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,74 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2026))

Mögliche CO2-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):[2]

• **bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO_2-Preis von 142,50 EUR/t:**	**2.864,25 EUR**
• **bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO_2-Preis von 60,00 EUR/t:**	**1.206,00 EUR**
• **bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO_2-Preis von 220,00 EUR/t:**	**4.422,00 EUR**
Kraftfahrzeugsteuer:	**106 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO_2-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO_2 ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO_2-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: www.dat.de.

[1] Es werden nur die CO2-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO2-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO2-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

[2] Aufgrund der CO_2-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO_2-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO_2-Kosten anhand von drei angenommenen CO_2-Preisen für den Zeitraum 2026 bis 2035 berechnet. Die tatsächlichen CO_2-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO_2-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter www.alternativ-mobil.info.

Fahrzeug-Identifizierungsnummer (FIN):

erstellt am: 18.11.2026